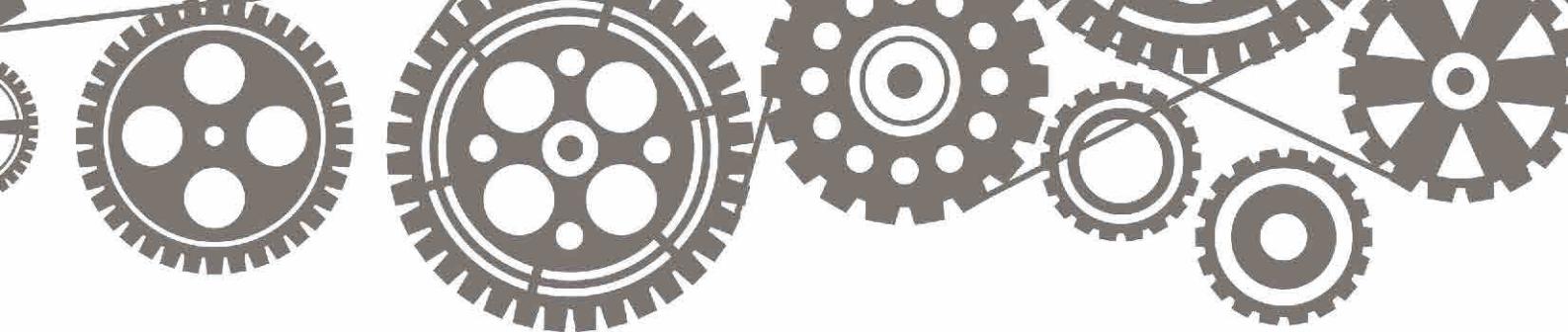

FAN GOSTAR POOYA

Designer and manufacturer of
special industrial machines
and production lines



فن گستر پویا

(دانش بنیان)

طرح و سازنده ماسین آلات صنعتی خاص و خطوط تولید

درباره ما

شرکتی دانش محور، جوان، خلاق، در مسیر رشد و شکوفایی

نگاه به وضعیت کنونی جهان و پیشرفت های روز افزون در حوزه های گوناگون مؤید این نکته است که همگام سازی با فن آوری های روز دنیا جز اولویت ها محسوب می شود

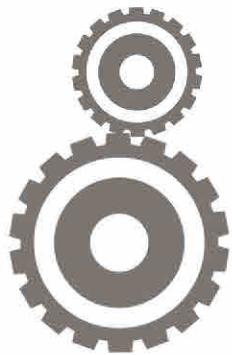
شرکت فن گستر پویا از ابتدای سال ۱۳۷۶ تلاش کرده تا در این روند سهیم باشد و در زمینه طراحی و ساخت پرسهای خاص ، ماشین آلات برش و رشتہ کن ورق ، اتوماسیون خطوط پرس کاری و برش کاری ماشین آلات صنایع لوازم خانگی ، نفت و پالایش و ماشینهای خاص نقش قابل توجهی در کشور ایفا نموده و به باری خداوند این روند را ادامه خواهد داد

The world is rapidly developing and advancing to have a better life & healthy existance. The people who have a more effective role in this development and advancement are respectable & adorable in the opinion of people around the world .

Fan Gostar e Pooya company has attempted to contribute in this process since 1997 , and has played an observable role in the field of designing & manufacturing special press , cutting & sliting lines , automation of household device industry machineries , oil & refinery& specific machines .

And with the help of God , this company will continue this policy .

انواع پرس



یکی از اهداف اصلی شرکت فن گستر پویا از ابتدای تأسیس تاکنون طراحی و ساخت پرسهای مختلف بوده در این راستا این شرکت توانسته انواع پرسهای مختلف را طراحی ، ساخت و بهره برداری نماید .



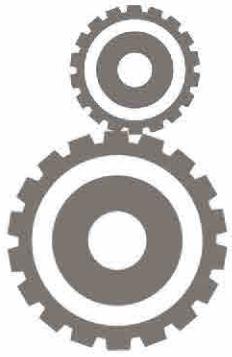
۱- پرس های ضربه ای C فریم

۲- پرس های ضربه ای H فریم و خاص

۳- پرس های ضربه ای دبل اکشن

۴- پرس های ضربه ای زانویی

۵- پرس های هیدرولیک



پرس

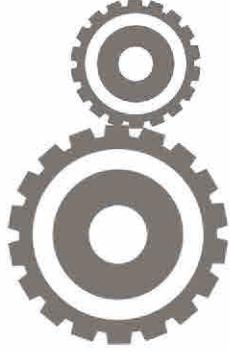
پرس دبل اکشن

پرس های دبل اکشن مکانیکی با بدنه H یا C فریم در تنازه های مختلف از 80TON تا 300TON مجهز به فیدرهای مکانیکی یا غلطکی CNC با طراحی بسیار خاص جهت تولیدات دقیق در صنایع خودرو، لوازم خانگی و ...



- دارای دو عدد رام اصلی و میانی - کورس بر اساس سفارش مشتری
- دندلهای جناقی فولادی و برای تنازه های کم دنده مستقیم یا مورب
- سیستم پیشرفته کلاچ و ترمز پنوماتیک
- دارای بالانسر جهت رام اصلی
- قابلیت نصب فیدر و کشنده به صورت مکانیکی یا غلطکی CNC با سیستم کنترل پیشرفته
- تعداد ضرب پرس قابل تنظیم (40 تا 90 ضرب در دقیقه)

(با دستگاه LEVELER و مجموعه کامل دسته بندی ورق)

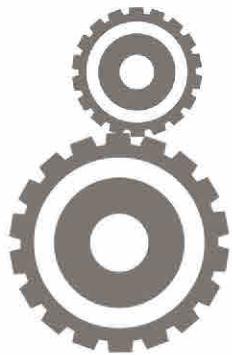


این خط برش به طول تقریبی 40m دارای یک کالسکه حمل کویل با تناز 30ton یک مجموعه کویل باز کن دو طرفه چهار نظامی که قابلیت باز و بسته شدن فک ها بر اساس دهانه کویل 470 تا 620 میلی متر دو عدد مجموعه LEVELER یکی برای ورق هایی با ضخامت 0.4~1.5 میلی متر و دیگری از 3 ~ 1.5 میلی متر ، مجموعه فیدر با دقت 0.2 ± 0.1 میلی متر در طول 1 متر ، یک دستگاه گیوتین ضربه ای پرسرعت برش ورق، میز شتاب دهنده ورق برش خورده ، مجموعه دسته بندی ورق های برش خورده که به صورت پروانه ای عمل می کنند و ضمن بسته بندی دقیق از آسیب ورقها (خش) جلوگیری می نماید و برای ورقهای رنگی و حساس کاربرد قابل توجهی دارد .



این خط توان برش 16 ورق دومتری در دقیقه را دارد و کیفیت محصول خروجی جهت کاربردهای خاص (ورقهای کاملاً مسطح و بخصوص بدنه اصلی خودرو و لوازم خانگی) طراحی شده است .

خط برش ورق (کویل به شیت)

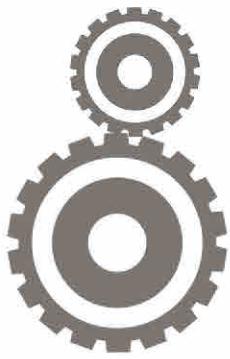


شرکت فن گستر پویا با توجه به تجربه طلائی در زمینه طراحی و ساخت خطوط برش ورق تاکنون چندین خط برش برای شرکتهای اقماری فولاد مبارکه طراحی و ساخته است و این خطوط با عملکرد بسیار مطلوب جزء افتخارات این شرکت محسوب می‌شوند.



مشخصات فنی خط برش ورقهای ضخیم (کویل به شیت)

- وزن کویل حداکثر ۳۰ton
 - ضخامت ورق حداکثر ۲۰mm
 - عرض ورق حداکثر ۲۰۰۰mm
 - جنس ورق برای ورقهای با ضخامت ۲۰mm ماکزیمم ST502
- این خط با کویل بازکن دو طرفه (بصورت چهار نظامی و یا مخروطی) و دروازه هدایت قادر است بصورت اتوماتیک ورق را از کویل به گیوتین هدایت نموده و با توجه به طراحی خاص مجموعه ورق صافکن کیفیت ورقهای خروجی بسیار مطلوب است همچنین مجموعه دسته بندی مستقر در انتهای خط قادر است ورقهای برش خودره را به دقت و با کیفیت بالا چیدمان نماید.



خط تولید

بشکه روغنی و قیری

شرکت فن گستر پویا با طراحی و ساخت (صفر تا صد) خط تولید بشکه در دو مدل اتوماتیک و نیمه اتوماتیک گامی بسیار مهم در خود کفایی تولید این محصول برداشته است .

خطوط ساخته شده شامل :

- خط کویل به شیت جهت سایز کردن ورق جداره بشکه و درب بشکه
- خط تولید درب بالا و پایین بشکه
- پرسهای پرچ تری شور (دربهای تخلیه روغن)
- ماشین رول فرم بشکه
- فیکسچر و ماشین جوش بشکه
- ماشین فلاونچر بشکه
- ماشین خط زن بشکه
- ماشین سیمرب بشکه
- ماشین تست آب بندی بشکه



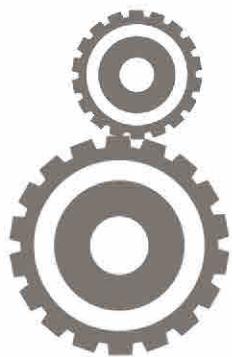
توضیحات :

خطوط ساخته شده قابلیت تولید 2000 بشکه روغنی و یا 3000 بشکه قیری در هر شیفت را دارا می باشند .

- خطوط ساخته شده قابلیت تولید انواع بشکه های روغنی ، قیری و صنایع غذایی را با توجه با سفارشات دارا می باشد



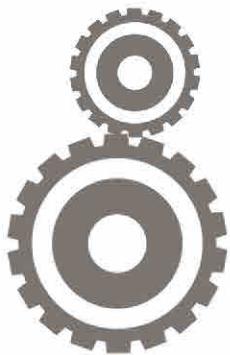
فیلتر جدا کننده واکس از روغن



این فیلتر افقی خاص دارای یک درام مخصوص است که همواره در حال چرخش و مکش است و با گردش مداوم ، کریستال های واکس حلal در روغن را از روغن جدا سازی می کند و ضمن جدا سازی واکس باعث بالا رفتن کیفیت روغن خروجی می گردد . در ضمن واکس خروجی بنایه کیفیت و میزان روغن حلal در آن به عنوان یک محصول با ارزش قابل فروش است .

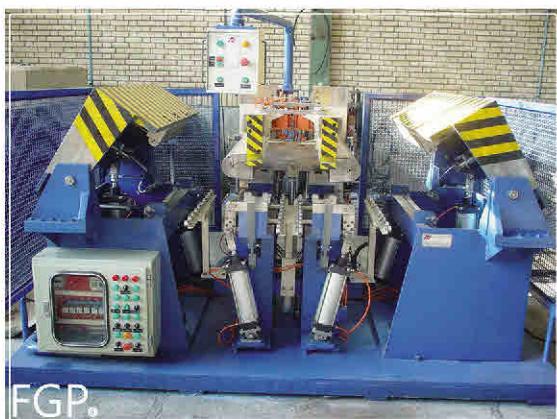


- همچنین این نوع فیلتر ها در صنایع دیگر کاربرد دارد
- شرکت فن گستر پویا تاکنون مبادرت به طراحی ساخت دو نمونه 400ft² و 1000ft² نموده است که در صنایع نفت و پالایش در حال کار می باشند



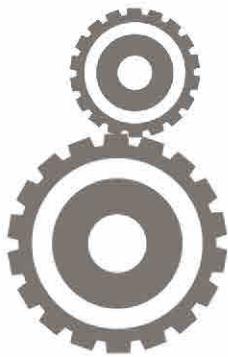
ماشین آلات و قالب های خاص صنایع لوازم خانگی

- ۱- تولید قطعات فلزی ماشین لباسشویی اتوماتیک و دوقلو
- ۲- ماشین های خم بدنه لوازم خانگی
- ۳- ماشین مخصوص خم صفحه رویه‌ی اجاق گاز (فردار و روی کابینت)
- ۴- ماشین آلات خاص قطعات پکیج دیواری
- ۵- سایر ماشین آلات خاص



خط تولید

رادیاتور پانلی

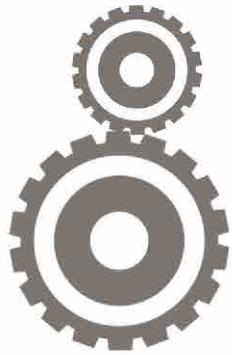


شرکت فن گستر پویا با توجه به نیاز کارخانجات تولید لوازم خانگی اقدام به طراحی و ساخت خط تولید رادیاتور پانلی نموده است که شامل :



- خط تولید کانوکتور میانی رادیاتور (به همراه طراحی و ساخت قالب های مورد نیاز)
- خط تولید صفحه پانل در طولهای مختلف (به همراه طراحی و ساخت قالب های مربوطه به صورت اتوماتیک)
- خط تولید کاورهای کناری (به همراه طراحی و ساخت قالب های مورد نیاز)
- خط تولید شبکه رویی با توجه به طول رادیاتور

پرس کاری و برش کاری



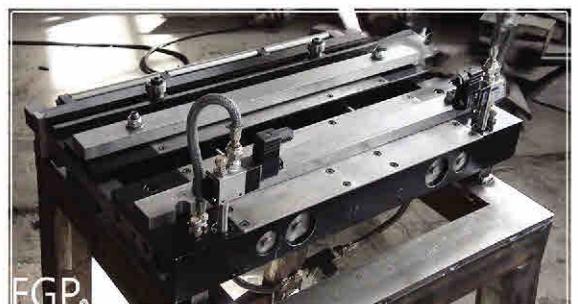
شرکت فن گستر پویا در خصوص طراحی و ساخت انواع کویل بازکن ، صافکن ، فیدر (پنوماتیک ، غلطکی CNC ، غلطکی مکانیکی) و تلفیق این ماشین آلات (براساس نیاز مشتریان ارجمند) تجربه فراوانی دارد و تولید کنندگان محترم جهت تولید انبوه قطعات خود راهی به جز تولید اتوماتیک و پیوسته قطعات را ندارند چرا که فقط در این صورت تولید اقتصادی و مقرون به صرفه خواهد بود .



FGP.



FGP.



FGP.



FGP.



FGP.



FGP.



FGP.



FGP.



FGP.

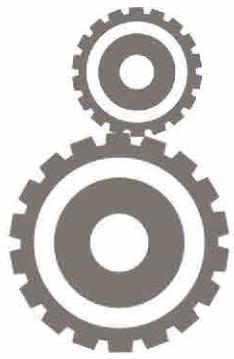
۱-کویل بازکن ها

۲- صافکن ها

۳- انواع فیدر

۴- تجهیزات تلفیقی (کویل بازکن-صافکن ، صافکن-فیدر و یا تلفیق هر سه)

مجموعه اتوماسیون



کویل گیرهای مکانیکی (1000 تا 5000 کیلوگرم)

شرکت فن گستر پویا تولید کننده کویل گیرهای مکانیکی در مدل های مختلف بر اساس وزن کویل از 1000kg تا 5000kg است. کویل گیرهای مکانیکی دارای مشخصات استاندارد و مشخصات انتخابی (Optional) می باشند که بر اساس سفارش مشتری انتخاب می گردد.

مشخصات استاندارد

- بدنه مقاوم فولادی
- لینک ها با پین های فولادی
- سه عدد بالک هم مرکز کننده کویل
- شاخص های نگهدارنده با قابلیت تنظیم عرض کویل
- محور اصلی فولادی با کیفیت بالا به همراه بلبرینگ درون فلنچ با قابلیت گریس کاری
- بازویسته شدن دهانه کویل گیر توسط پیچ مرکزی و آچار مخصوص

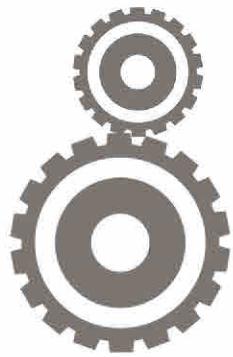
مشخصات انتخابی (Optional)

- بازوی نگهدارنده ورق گیر کویل با جک پنوماتیک
- سیستم ترمز دیسکی پنوماتیکی
- سیستم کنترل میزان Loop ورق بوسیله سنسور Optical
- قابلیت نصب موتور و گیربکس و دوران در جهت چپ و راست
- قابلیت نصب درایو جهت کنترل سرعت دوران

مدل های استاندارد کویل گیرهای مکانیکی

مدل	ماکزیمم وزن کویل (kg)	ماکزیمم عرض کویل (mm)	قطر دهانه کویل (mm)	ماکزیمم قطر خارجی کویل (mm)	فاصله مرکز دهانه کویل گیر از زمین (mm)	ابعاد ماشین (L. W. H.)
FGP-CM-1	1000	250	470-550	1200	915	1400 750 1500
FGP-CM-3	3000	500	470-550	1200	1080	2000 950 1800
FGP-CM-5	5000	500	470-550	1200	1110	2000 1550 1900

امکان طراحی و ساخت بر اساس سفارش مشتری



مجموعه اتوماسیون

کویل گیرهای هیدرولیکی (5000 تا 20000 کیلوگرم)

شرکت فن گستر پویا تولید کننده کویل گیرهای هیدرولیک در مدل های مختلف بر اساس وزن کویل از 5000kg تا 20000kg است . در این مدل باز و بسته شدن فک های کویل گیر توسط جک هیدرولیک انجام می شود. کویل گیرهای هیدرولیکی دارای مشخصات استاندارد و مشخصات انتخابی (Optional) می باشند که بر اساس سفارش مشتری انتخاب میگردد.

مشخصات استاندارد

- بدنه مقاوم فولادی
- مکانیزم کشویی و بستر زاویه دار فولادی
- سه یا چهار عدد بالک هم مرکز کننده کویل
- شاخک های نگهدارنده با قابلیت تنظیم عرض کویل
- محور اصلی فولادی با کیفیت بالا به همراه بلبرینگ ها درون فلنج با قابلیت گریس کاری
- دارای جک و شیرگردان هیدرولیک (طراحی وساخت با کیفیت بسیار بالا)

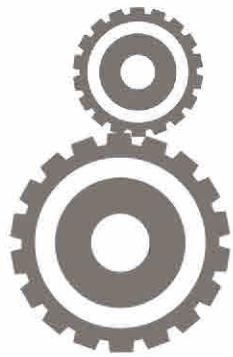
مشخصات انتخابی (Optional)

- بازوی نگهدارنده ورق گیر کویل با جک پنوماتیک
- سیستم ترمز دیسکی پنوماتیکی
- سیستم کنترل میزان Loop ورق بوسیله سنسور Optical
- قابلیت نصب هیدروموتور و دوران در جهت چپ و راست
- یونیت هیدرولیک که بر اساس مشخصات هیدروموتور، جک هیدرولیک کالسکه طراحی می گردد.
- کالسکه (Coil Car) جهت جابه جایی کویل که به صورت مستقل از کویل گیر (نصب ریل ها بر روی بستر زمین) یا وابسته به کویل گیر (نصب ریل ها بر روی کویل گیر) طراحی و تولید می گردد.

مدل های استاندارد کویل گیرهای هیدرولیکی

مدل	ماکریم وزن کویل (kg)	ماکریم عرض کویل (mm)	قطر دهانه کویل (mm)	ماکریم قطر خارجی کویل (mm)	فاصله مرکز دهانه کویل گیر از زمین (mm)	ابعاد ماشین (L. W. H.)
FGP-CH-5	5000	500	470-550	1200	1110	2000 1550 1900
FGP-CH-10	10000	1000	470-550	1700	1700	4260 2010 2500
FGP-CH-20	20000	1700	470-550	1700	1235	4280 1895 2210

امکان طراحی و ساخت بر اساس سفارش مشتری



مجموعه اتوماسیون

کویل گیرهای هیدرولیکی دوطرفه دروازه ای (20000 کیلوگرم به بالا)

شرکت فن گستر پویا تولید کننده کویل گیرهای هیدرولیکی دوطرفه دروازه ای در مدل های مختلف بر اساس وزن کویل از 20000kg به بالا.

در این مدل بازو بسته شدن فک های کویل گیر بوسیله جک هیدرولیک انجام می شود. با قرار گیری دو عدد کویل گیر در دو سمت کویل، دهانه کویل از دوجهت بوسیله فک های کویل گیر مهار می شود. کویل گیرهای هیدرولیکی دوطرفه دروازه ای دارای مشخصات استاندارد و مشخصات انتخابی (Optional) می باشد که بر اساس سفارش مشتری انتخاب می گردد.

مشخصات استاندارد

- بدنه مقاوم فولادی
- فک های دهانه کویل گیر فولادی
- مکانیزم هیدرولیکی حرکت عرضی کویل گیر برای تطابق با کویل ها در عرضهای متفاوت
- مکانیزم هیدرولیکی حرکت دهانه کویل گیر برای تطابق با کویل ها در قطرهای داخلی متفاوت (در نوع پله ای)
- محور اصلی فولادی با کیفیت بالا به همراه بلبرینگ های خاص با قابلیت گریس کاری
- جک های هیدرولیکی با کیفیت و عمر بالا

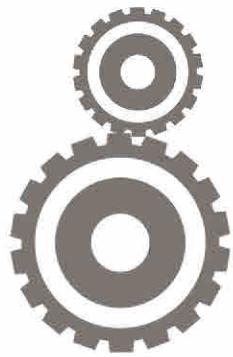
مشخصات انتخابی (Optional)

- مکانیزم دهانه کویل گیر (مدل چهار نظمی) در سه پله جهت انواع کویل ورق
- مکانیزم دهانه کویل گیر مخروطی
- مکانیزم هیدرولیکی حرکت دهانه کویل گیر برای تطابق با کویل ها در قطرهای داخلی متفاوت
- یونیت هیدرولیک که بر اساس مشخصات جک های هیدرولیک طراحی میگردد.
- مجموعه هدایت ورق از کویل گیر به صافکن با طراحی خاص و کاربردهای مختلف

مدل های استاندارد کویل گیرهای هیدرولیکی دوطرفه دروازه ای

مدل	دهانه کویل گیر	ماکزیمم وزن کویل (kg)	ماکزیمم عرض کویل (mm)	ماکزیمم قطر کویل (mm)	ماکزیمم قطر خارجی کویل (mm)	فاصله مرکز دهانه کویل گیر از زمین (mm)	ابعاد ماشین (L. W. H.)		
FGP-CH-D1	مدل چهارنظام	30000	2000	450-800	1800	890	3100	1000	1390
FGP-CH-D2	مدل مخروطی	30000	2000	750	1800	890	3100	1000	1390

امکان طراحی و ساخت بر اساس سفارش مشتری



مجموعه اتوماسیون

فیدر غلطکی Servo (100 تا 1600 میلی متر عرض ورق)

شرکت فن گستر پویا تولید کننده فیدر های غلطکی Servo در مدل های مختلف بر اساس عرض ورق از 100mm تا 1600mm می باشد. در پرس های high speed و با دقت بالا کاربرد دارد. انتخاب فیدر غلطکی Servo و دیگر تجهیزات الکترونیکی متناسب با تعداد ضرب پرس ، میزان پیش روی و سرعت خطی مورد نیاز مشتری می باشد. فیدرهای غلطکی Servo دارای مشخصات استاندارد و مشخصات انتخابی(Optional) می باشند که بر اساس سفارش مشتری انتخاب میگردد.

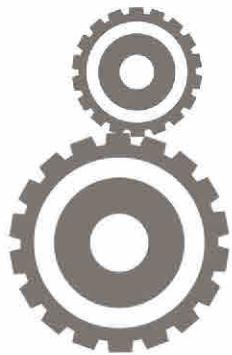
مشخصات استاندارد

- بدنه مقاوم فولادی
- دو عدد غلطک فیدر (Pinch Rolls)
- غلطک ها نصب شده بر روی بلبرینگ ها با کیفیت و عمر بالا
- غلطک های فولادی با روکش کروم سخت
- مکانیزم دورانی غلطک ها بوسیله چرخدنده های فولادی سخت شده با عمر بالا و لقی بسیار کم
- مکانیزم باز و بسته شدن غلطک های فیدر (Pinch Rolls) بوسیله جک پنوماتیک
- مکانیزم محرک غلطک ها بوسیله Servo Motor و گیربکس با لقی بسیار کم
- قابلیت Pilot Release در زاویه مورد نظر توسط سنسور نصب شده بر روی پرس
- قابلیت تنظیم میزان فشار غلطک ها بر روی ورق
- دارای HMI رنگی جهت انجام تمامی تنظیمات
- تابلو برق کنترل مستقل
- تنظیم دستی پیش روی موتور از طریق HMI
- دقت پیش روی ± 0.1 میلی متر

مشخصات انتخابی (Optional)

- قطر غلطک های فیدر 63/80/100/130 متناسب با عرض غلطک و ضخامت ورق
- راهنمای هدایت ورق در ورودی
- میزان سرعت پیش روی ورق بر اساس سفارش
- سیستم Encoder در خروجی ورق
- Encoder و تجهیزات جانبی جهت نصب بر روی پرس
- تنظیم ارتفاع فیدر جهت قالب های مختلف

مجموعه اتوماسیون



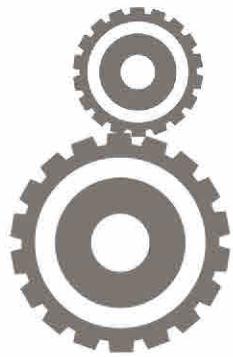
فیدر غلطکی Servo (100 تا 1600 میلی متر عرض ورق)

- انتخاب سیستم خروجی مناسب با تعداد ضرب پرس (فیدر پیشرو یا پیرو باشد).
- فیدرهای متصل به بدنه پرس (عرض ورق 100-600mm) / (ضخامت ورق 0.3-2mm)
- فیدرهای مجزا از بدنه پرس (عرض ورق 100-1500mm) / (ضخامت ورق 0.4-3mm)
- سنسور اتمام ورق

مدل های استاندارد فیدر غلطکی با Servo Feeder

مدل	قطر غلطک ها (mm)	تعداد غلطک Pinch Rolls	ماکریم عرض ورق (mm)	ضخامت ورق (mm)	ابعاد فیدر بدون پایه نصب و راهنمایی (L. W. H.)		
FGP-SF-10	80	2	100	0.3-2	900	350	500
FGP-SF-20	80	2	300	0.3-2	1100	350	500
FGP-SF-30	100	2	640	0.3-2	1360	620	600
FGP-SF-40	100	2	1000	0.5-3	1500	620	600
FGP-SF-50	100	2	1600	0.5-3	2100	620	600

امکان طراحی و ساخت بر اساس سفارش مشتری



مجموعه اتوماسیون

فیدر پنوماتیک (100 تا 610 میلی متر عرض ورق)

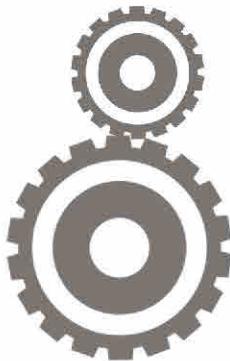
شرکت فن گستر پویا تولید کننده فیدر های پنوماتیک در مدل های مختلف بر اساس عرض ورق 100mm تا 610mm می باشد. انتخاب مدل فیدر پنوماتیک بر اساس میزان پیشروی ورق، ضخامت و عرض ورق انتخاب میگردد. این مدل از فیدرها به صورت مستقیم به پرس و یا نزدیکترین نقطه به قالب متصل میگردد و احتمال هرگونه خم شدن نوار ورق قبل از قالب را از بین می برد. از مزایای آن دقت بسار بالا در پیشروی ورق، اقتصادی بودن و آسانی در راه اندازی می باشد. فیدرهای پنوماتیک دارای مشخصات استاندارد و مشخصات انتخابی (Optional) می باشد که بر اساس سفارش مشتری انتخاب می گردد.

مشخصات استاندارد

- بدنه مقاوم آلومینیومی و فولادی
- تنظیم گام پیشروی با دقت بالا بوسیله پیچ تنظیم با گام ریز
- Shock Absorber در هردو طرف فیدر
- غلطک های راهنمای قابل تنظیم ورق
- بسټر راهنمای ورق از ورق استیل
- قابلیت کنترل بوسیله شیرهای کنترل پنوماتیکی از بادامک پرس
- سهولت در نصب و راه اندازی
- صرفه جویی اقتصادی در هزینه
- گاید ریل های سنگ زده شده بسیار دقیق
- شاфт پیستون و پیشرو با روکش کروم سخت
- صرف هوای کم
- دقت پیشروی ± 0.1 میلی متر

مشخصات انتخابی (Optional)

- عرض ورق 100mm تا 610mm
- میزان پیشروی ورق 400mm تا 50mm
- ضخامت ورق 6mm تا 1.5mm
- میز اتصال فیدر به پرس
- شیرهای کنترل پنوماتیک (از نظر برند سازنده)
- فیدرهای یک، دو، سه یا چهار سیلندر (براساس عرض، ضخامت، میزان پیشروی)
- قابلیت Pilot Release



مجموعه اتوماسیون

فیدر پنوماتیک (100 تا 610 میلی متر عرض ورق)

مدل های استاندارد فیدر پنوماتیک

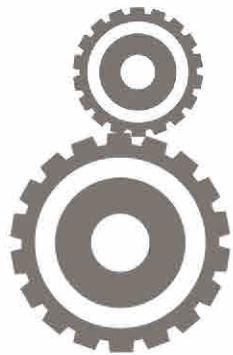
مدل	تعداد سیلندر	فشار کاری (bar)	میزان پیشروی (mm)	ماکزیمم عرض ورق (mm)	ضخامت ورق (mm)	ابعاد فیدر بر اساس ماکزیمم عرض و پیشروی ورق (L. W. H.)
FGP-FP-10	1	5	50 , 100	100	0.3-1.2	437 190 165
FGP-FP-20	1	5	50 , 100	150	0.3-2	531 275 180
FGP-FP-30	2	5	50 , 100	200	0.3-2	531 425 200
FGP-FP-40	3	5-8	50 , 100	300	0.3-2	629 525 200
FGP-FP-50	4	5-8	50 , 100	400	0.3-2	930 730 200
FGP-FP-50	4	5-8	50 , 100	610	0.3-2	930 940 200

امکان طراحی و ساخت بر اساس سفارش مشتری



شرکت فن گستر پویا

FGPCO.COM



مجموعه اتوماسیون

ماشین صاف کن ورق (200 تا 1600 میلی متر عرض ورق)

شرکت فن گستر پویا تولید کننده ماشین های صاف کن ورق در مدل های مختلف بر اساس عرض ورق از 100mm تا 1600mm می باشد.
تعداد و قطر غلطک های ماشین بستگی به ضخامت ، عرض و کیفیت سطح ورق دارد.
ماشین صاف کن ورق دارای مشخصات استاندارد و مشخصات انتخابی (Optional) می باشد که بر اساس سفارش مشتری انتخاب می گردد .

مشخصات استاندارد

- بدنه مقاوم فولادی
- راهنمای هدایت ورق در ورودی
- دو عدد غلطک فیدر (Pinch Rolls)
- مکانیزم باز و بسته شدن Pinch Rolls بوسیله جک پنوماتیک
- غلطک های صاف کن با قابلیت تنظیم عمودی مستقل و شاخص تنظیم
- غلطک های نصب شده بر روی بلبرینگ ها با کیفیت و عمر بالا
- مکانیزم دورانی غلطک ها بوسیله چرخدنده های فولادی سخت شده با عمر بالا
- مکانیزم محرک غلطک ها بوسیله موتور و گیربکس
- غلطک های فولادی با روکش کروم سخت
- تابلو برق کنترل مستقل

مشخصات انتخابی (Optional)

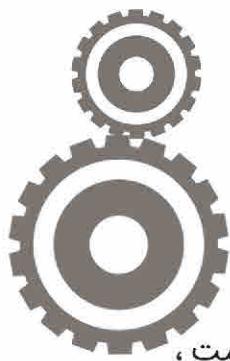
- تعداد غلطک های صاف کن Leveler 5/7/9/11 (در عدد ایست)
- راهنمای هدایت ورق در خروجی
- تنظیم عمودی غلطک های صاف کن بوسیله گیربکس و یا موتور گیربکس
- سیستم کنترل میزان Loop ورق با استفاده از سنسور (Optional)
- میزان سرعت خطی ورق بر اساس سفارش
- قابلیت نصب درایور و کنترل سرعت خطی

مدل های استاندارد ماشین صاف کن ورق

مدل	تعداد غلطک های صاف کن	قطر غلطک ها (mm)	تعداد Pinch Rolls	ماکریزم عرض ورق (mm)	ضخامت ورق (mm)	ابعاد ماشین (L. W. H.)		
						L.	W.	H.
FGP-ST-10	5	95	2	200	0.3 - 2	990	730	1410
FGP-ST-20	5	95	2	500	0.3- 2	990	930	1410
FGP-ST-30	7	100	2	1000	0.5 -3	1540	1470	1880
FGP-ST-40	7	100	2	1500	0.5 -3	1540	1970	1880
FGP-ST-50	7	100	2	1600	0.5 -3	1540	2170	1880

امکان طراحی و ساخت بر اساس سفارش مشتری

مجموعه اتوماسیون



ماشین صاف کن ورق با Servo Feeder (100 تا 1600 میلی متر عرض ورق)

شرکت فن گستر پویا تولید کننده ماشین های صاف کن ورق با Servo Feeder در مدل های مختلف بر اساس عرض ورق از 100mm تا 1600mm می باشد. تعداد و قطر غلطک های ماشین بستگی به ضخامت، عرض و کیفیت سطح ورق دارد. این ماشین در کارخانه هایی که فضای کافی برای ماشین صاف کن و فیدر به صورت مجزا ندارند، کاربرد دارد.

انتخاب Servo Feeder و دیگر تجهیزات الکترونیکی مناسب با تعداد ضرب پرس، میزان پیشروی و سرعت خطی مورد نیاز مشتری می باشد. ماشین صاف کن با Servo Feeder دارای مشخصات استاندارد و مشخصات انتخابی (Optional) می باشد که بر اساس سفارش مشتری انتخاب میگردد.

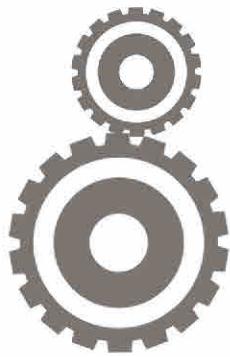
مشخصات استاندارد

- بدنه مقاوم فولادی
- راهنمای هدایت ورق در ورودی
- دو عدد غلطک فیدر (Pinch Rolls)
- غلطک های صاف کن با قابلیت تنظیم عمودی مستقل و شاخص تنظیم
- غلطک های نصب شده بر روی بلبرینگ ها با کیفیت و عمر بالا
- غلطک های فولادی با روكش کروم سخت
- مکانیزم دورانی غلطک ها بوسیله چرخدنده های فولادی سخت شده با عمر بالا
- مکانیزم باز و بسته شدن غلطک های فیدر (Pinch Rolls) بوسیله جک پنوماتیک
- مکانیزم محرک غلطک ها بوسیله Servo Motor و گیربکس با لقی بسیار کم
- قابلیت Pilot Release در زاویه مورد نظر توسط سنسور نصب شده بر روی پرس
- دارای HMI رنگی جهت انجام تمامی تنظیمات
- تابلو برق کنترل مستقل
- تنظیم دستی پیشروی موتور
- دقت پیشروی ± 0.1 میلی متر

مشخصات انتخابی (Optional)

- تعداد غلطک های صاف کن 5/7/9/11
- راهنمای هدایت ورق در خروجی
- تنظیم عمودی غلطک های صاف کن بوسیله گیربکس و یا موتور گیربکس
- میزان سرعت پیشروی ورق بر اساس سفارش
- سیستم Encoder در خروجی ورق

مجموعه اتوماسیون



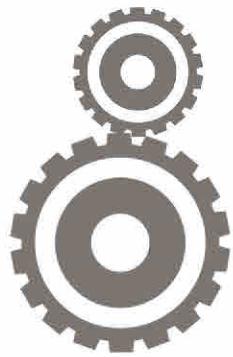
ماشین صاف کن ورق با Servo Feeder (100 تا 1600 میلی متر عرض ورق)

- Encoder و تجهیزات جانبی جهت نصب بر روی پرس
- تنظیم ارتفاع ماشین جهت قالب های مختلف (توسط موتور و گیربکس یا جک هیدرولیک)
- انتخاب سیستم خروجی مناسب با تعداد ضرب پرس (فیدر پیشرو یا پیرو باشد.)
- سنسور اتمام ورق

مدل های استاندارد ماشین صاف کن با Servo Feeder

مدل	دامنه تنظیم ارتفاع ماشین (mm)	تعداد غلطک ها	قطر غلطک ها (mm)	تعداد غلطک های Pinch Rolls	ماکزیمم عرض ورق (mm)	ضخامت ورق (mm)	ابعاد ماشین (L. W. H.)		
FGP-STSF-10	160	5	80	2	100	0.3-2	1000	460	1530
FGP-STSF-20	160	5	80	2	300	0.3-2	1000	660	1530
FGP-STSF-30	160	5	100	2	640	0.3-2	1000	1000	1530
FGP-STSF-40	160	7	100	2	1000	0.5-3	1540	1560	1875
FGP-STSF-50	160	7	100-120	2	1600	0.5-3	1540	2160	1875

امکان طراحی و ساخت بر اساس سفارش مشتری



مجموعه اتوماسیون

کویل گیر صاف کن (1000 تا 5000 کیلوگرم) و عرض ورق (600mm تا 100mm)

شرکت فن گستر پویا تولید کننده کویل گیر صاف کن در مدل های مختلف بر اساس وزن کویل از 1000kg تا 5000kg و عرض کویل از 100mm تا 600mm می باشد.

کاربرد این ماشین در کارخانه هایی که فضای کافی برای ماشین صاف کن و کویل گیر به صورت مجزا وجود ندارد ، می باشد . تعداد و قطر غلطک های صاف کن بستگی به ضخامت ، عرض و کیفیت سطح ورق دارد. کویل گیر صاف کن دارای مشخصات استاندارد و مشخصات انتخابی (Optional) می باشند که بر اساس سفارش مشتری انتخاب می گردد.

مشخصات استاندارد

کویل گیر

- بدنه مقاوم فولادی
- مکانیزم لینکی (مکانیکی)
- سه یا چهار عدد بالک هم مرکز کننده کویل
- شاخک های نگهدارنده با قابلیت تنظیم عرض کویل
- محور اصلی فولادی با کیفیت بالا به همراه بلبرینگ ها درون فلنچ با قابلیت گریس کاری
- بازویسته شده دهانه کویل گیر توسط پیچ مرکزی و آچار مخصوص صاف کن

• دو عدد غلطک فیدر Pinch Rolls با مکانیزم باز و بسته شدن بوسیله جک پنوماتیک

• غلطک های صاف کن با قابلیت تنظیم عمودی مستقل و شاخص تنظیم

• غلطک های نصب شده بر روی بلبرینگ ها با کیفیت و عمر بالا

• مکانیزم دورانی غلطک ها بوسیله چرخدنده های فولادی سخت شده با عمر بالا

• مکانیزم محرک غلطک ها بوسیله موتور و گیربکس

• پنج عدد غلطک صاف کن و دو عدد غلطک فیدر فولادی با روكش کروم سخت

• راهنمای هدایت ورق در ورودی

مشخصات انتخابی (Optional)

کویل گیر

• بازوی نگهدارنده ورق گیر کویل با جک پنوماتیک

• سیستم ترمز دیسکی پنوماتیکی

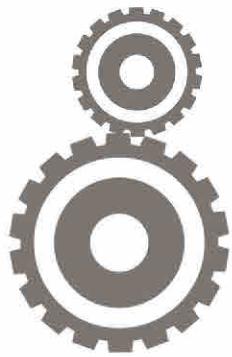
• سیستم کنترل میزان Loop ورق بوسیله سنسور Optical

• قابلیت نصب هیدرومотор و دوران در جهت چپ و راست برای مدل هیدرولیکی

• قابلیت نصب درایو جهت کنترل سرعت دورانی

• استفاده از مکانیزم کشویی هیدرولیکی در کویل گیرهای 5000Kg

مجموعه اتوماسیون



کویل گیر صاف کن (1000 تا 5000 کیلوگرم) و عرض ورق (600mm تا 100mm)

صفاف کن

• تعداد غلطک های صاف کن 5/7/9/11

• تنظیم عمودی غلطک های صاف کن بوسیله گیربکس و یا موتور گیربکس

• سیستم کنترل میزان Loop ورق با استفاده از سنسور

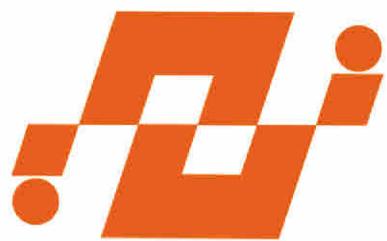
• میزان سرعت خطی ورق بر اساس سفارش و قابلیت نصب درایور و کنترل سرعت خطی

• راهنمای هدایت ورق در خروجی

مدل های استاندارد کویل گیر صاف کن

مدل	ماکزیمم وزن کویل (kg)	ماکزیمم عرض کویل (mm)	قطر دهانه کویل (mm)	ماکزیمم قطر خارجی کویل (mm)	ضخامت ورق (mm)	قطر غلطک (mm)	تعداد غلطک های صاف کن
FGP-CST-1	1000	200	470-550	1200	0.3-2	95	5/7/9/11
FGP-CST-3	3000	500	470-550	1700	0.3-2	95	5/7/9/11
FGP-CST-5	5000	600	470-550	1800	0.5-3	100	5/7/9/11

امکان طراحی و ساخت بر اساس سفارش مشتری



28th Street,Mahmood abad Industrial Zone,
Isfahan-Iran

📞 +9831 33801041-2 | 📞 +9831 33804613

FGPCO.COM