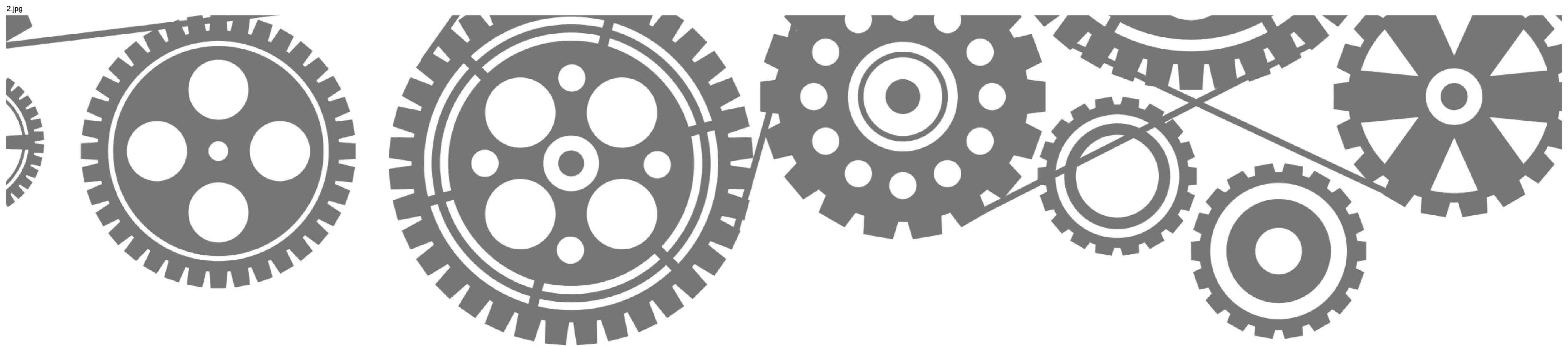




**FAN
GOSTAR
POOYA**

Designer and manufacturer of
special industrial machines
and production lines



فن گستر پویا

(دانش بنیان)

طرح و سازنده ماشین آلات صنعتی خاص و خطوط تولید

درباره ما

شرکتی دانش محور، جوان، خلاق، در مسیر رشد و شکوفایی

نگاه به وضعیت کنونی جهان و پیشرفت های روز افزون در حوزه های گوناگون مؤید این نکته است که همگام

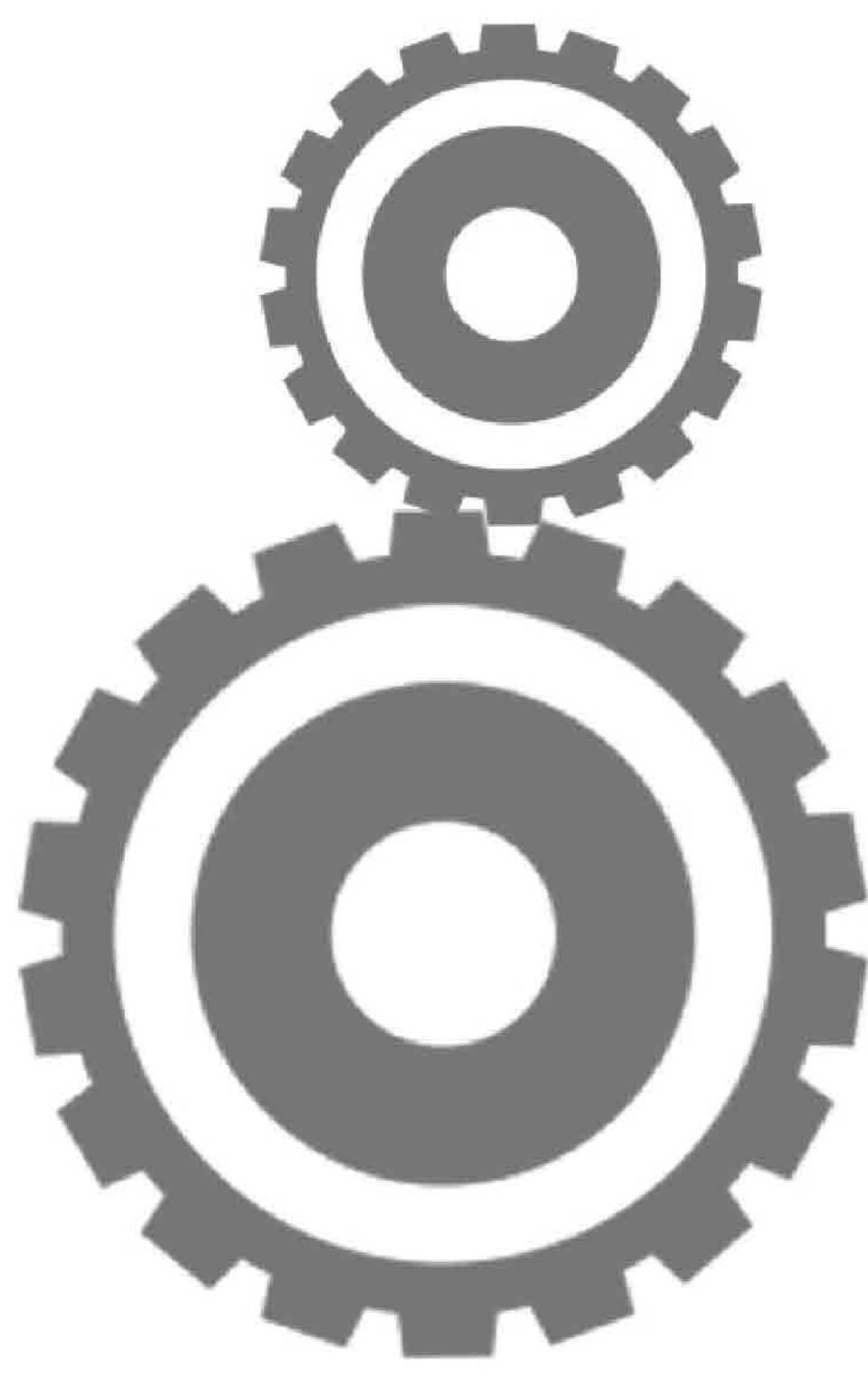
سازی با فن آوری های روز دنیا جز اولویت ها محسوب می شود

شرکت فن گستر پویا از ابتدای سال ۱۳۷۶ تلاش کرده تا در این روند سهیم باشد و در زمینه طراحی و ساخت پرسهای خاص ، ماشین آلات برش و رشته کن ورق ، اتوماسیون خطوط پرس کاری و برش کاری ماشین آلات صنایع لوازم خانگی ، نفت و پالایش و ماشینهای خاص نقش قابل توجهی در کشور ایفا نموده و به یاری خداوند این روند را ادامه خواهد داد

The world is rapidly developing and advancing to have a better life & healthy existance.
The people who have a more effective role in this development and advancement are respectable & adorable in the opinion of people around the world .

Fan Gostar e Pooya company has attempted to contribute in this process since 1997 , and has played an observable role in the field of designing & manufacturing special press , cutting & sliting lines , automation of household device industry machineries , oil & refinery& specific mechines .

And with the help of God , this company will continue this policy .



انواع پرس

یکی از اهداف اصلی شرکت فن گستر پویا از ابتدای تأسیس تاکنون طراحی و ساخت پرسهای مختلف بوده دراین راستا این شرکت توانسته انواع پرسهای مختلف را طراحی، ساخت و بهره برداری نماید



۱- پرسهای ضربه ای C فریم

۲- پرسهای ضربه ای H فریم و خاص

۳- پرسهای ضربه ای دبل اکشن

۴- پرسهای ضربه ای زانویی

۵- پرسهای هیدرولیک



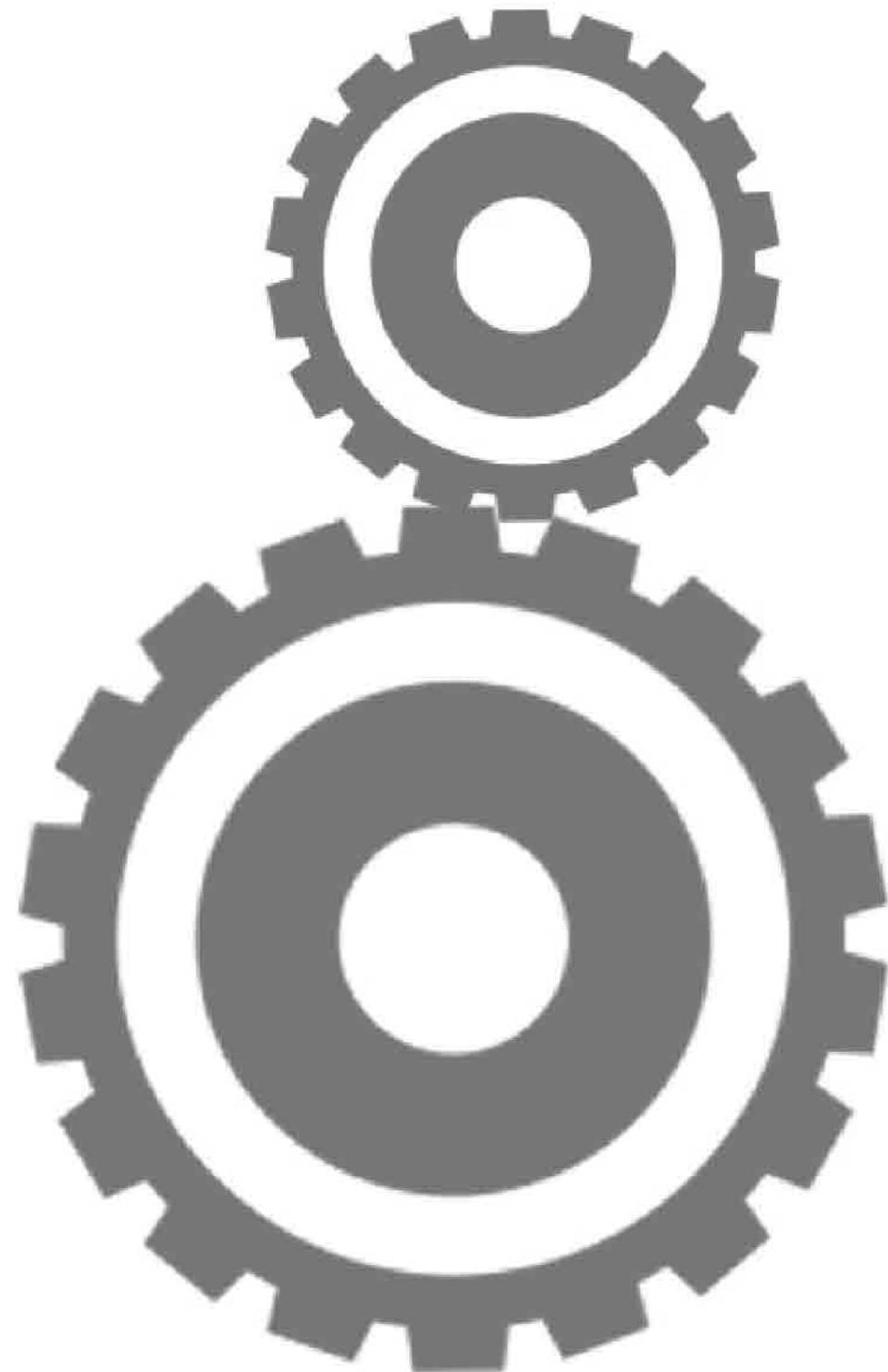
پرس دبل اکشن

پرس های دبل اکشن مکانیکی با بدنه H یا C فریم در تناژهای مختلف از 80TON تا 300TON مجهز به فیدرهای مکانیکی یا غلطکی CNC با طراحی بسیار خاص جهت تولیدات دقیق در صنایع خودرو ، لوازم خانگی و ...



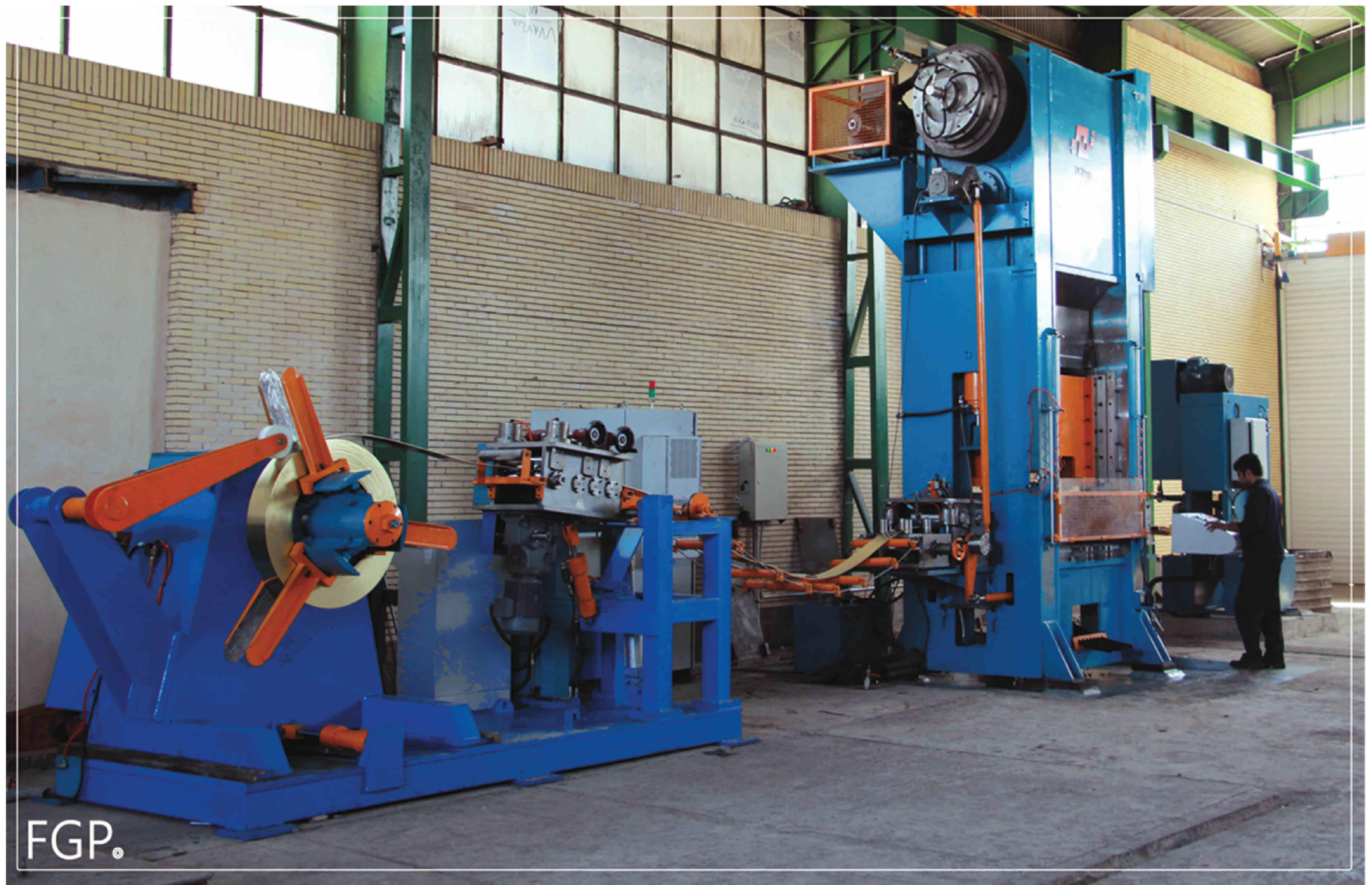
- دارای دو عدد رام اصلی و میانی (کورس بر اساس سفارش مشتری)
- دنده های جناقی فولادی و برای تناژ های کم دنده مستقیم یا مورب
- سیستم پیشرفته کلاچ و ترمز پنوماتیک
- قابلیت نصب فیدر و کشنده به صورت مکانیکی یا غلطکی CNC با سیستم کنترل پیشرفته
- تعداد ضرب پرس قابل تنظیم (40 تا 90) ضرب در دقیقه





پرس دبل اکشن

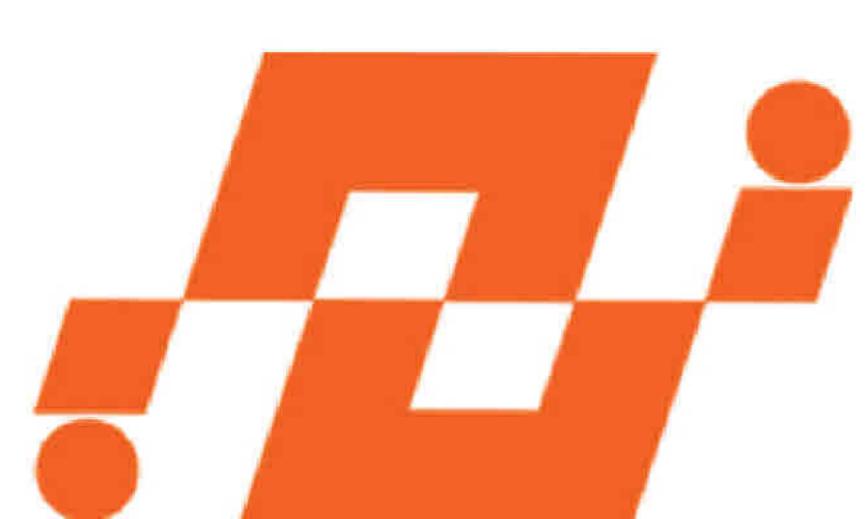
سیستم Puller و Feeder



FGP.

این سیستم جهت حرکت دقیق تر ورق با دقت $\pm 0.1\text{mm}$ میلیمتر که به صورت مکانیکی با یکدیگر کوپل شده اند و نیروی محرکه خود را به واسطه سیستم طراحی شده دقیقی از میل لنگ پرس می گیرند این سیستم قابلیت تنظیم میزان فید ورق از 5 تا 100 میلیمتر را دارا می باشد همچنین موقعیت فید نسبت به حرکت رام ها قابل تنظیم است Pusher و Feeder دارای دو عدد غلطک فولادی سخت و با روکش کرم سخت می باشد . که توسط بلبرینگ Cam Clutch از حرکت ورق به سمت عقب جلوگیری می کند .

دهانه غلطک کشنه توسط دو عدد جک پنوماتیک قابل تنظیم می باشد . جهت کنترل دقیق تر حرکت ورق دو عدد اینکودر بر روی خط نصب شده که میزان حرکت ورق فید شده و همچنین چرخش غلطک را تحت کنترل قرار می دهد در صورتی که خروجی این دو اینکودر همسان نباشد سیستم دستور توقف می دهد و این عمل از خرابی قطعه و قالب جلوگیری می نماید .

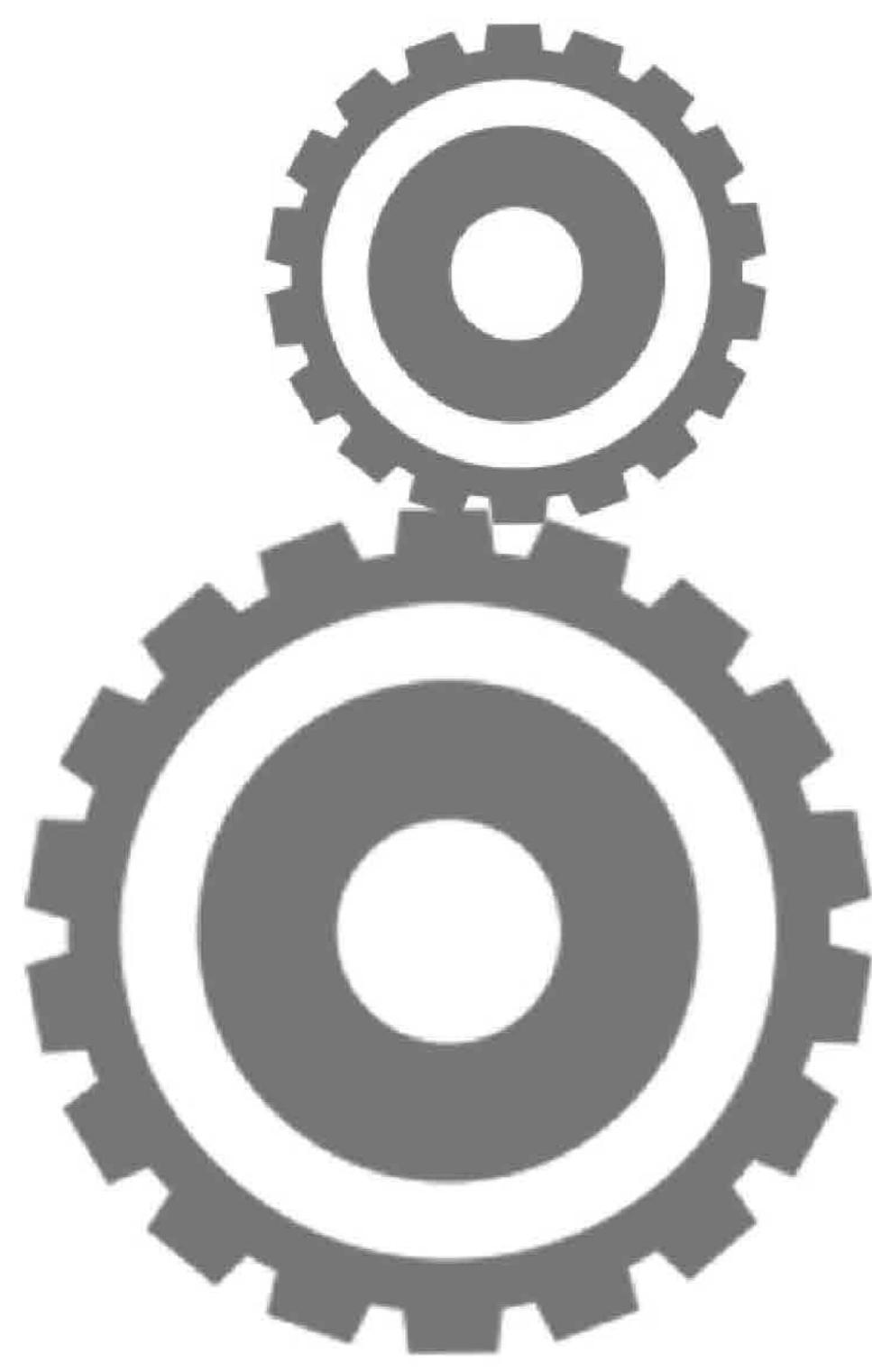


شرکت فن گستر پویا

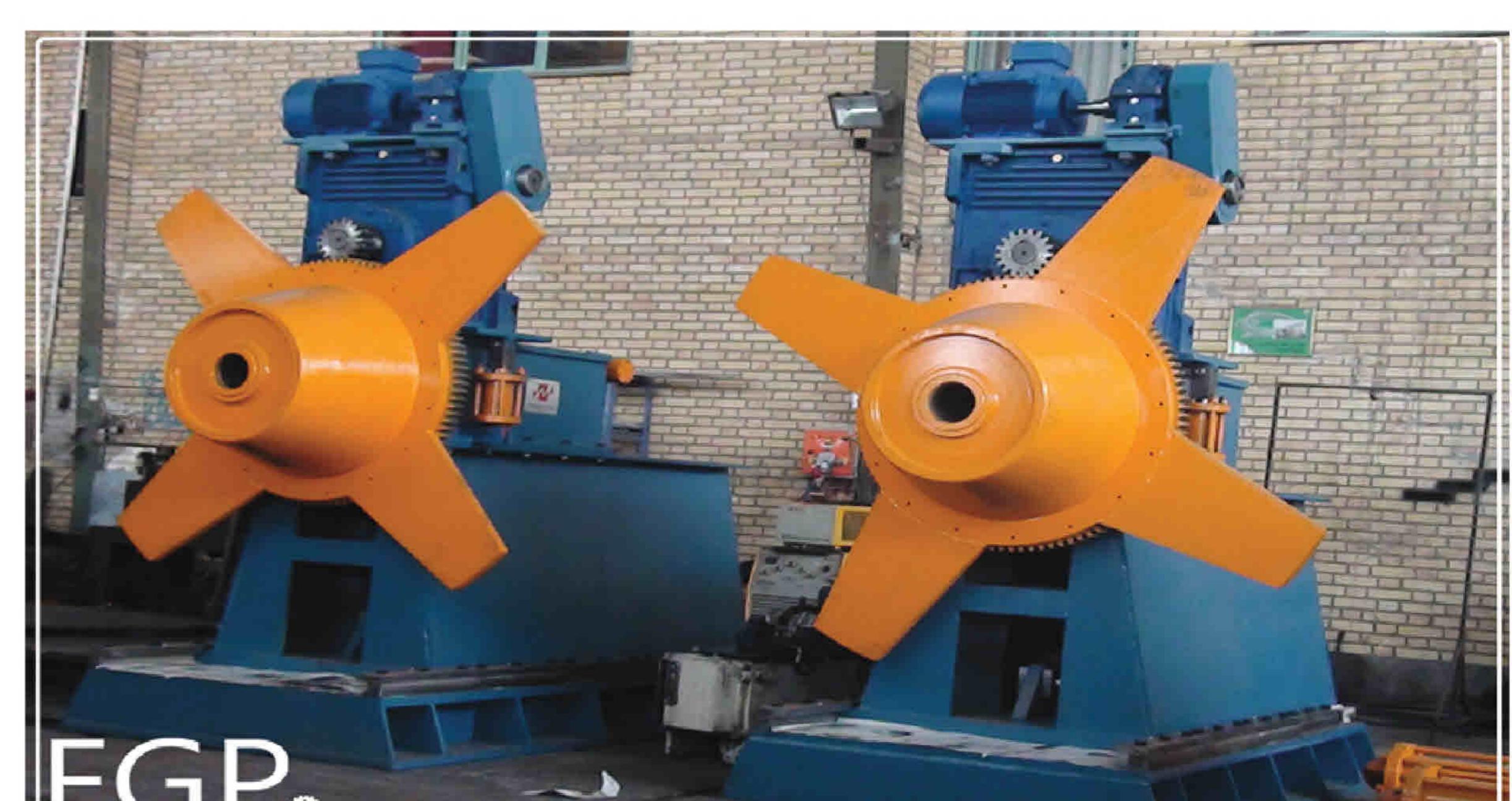
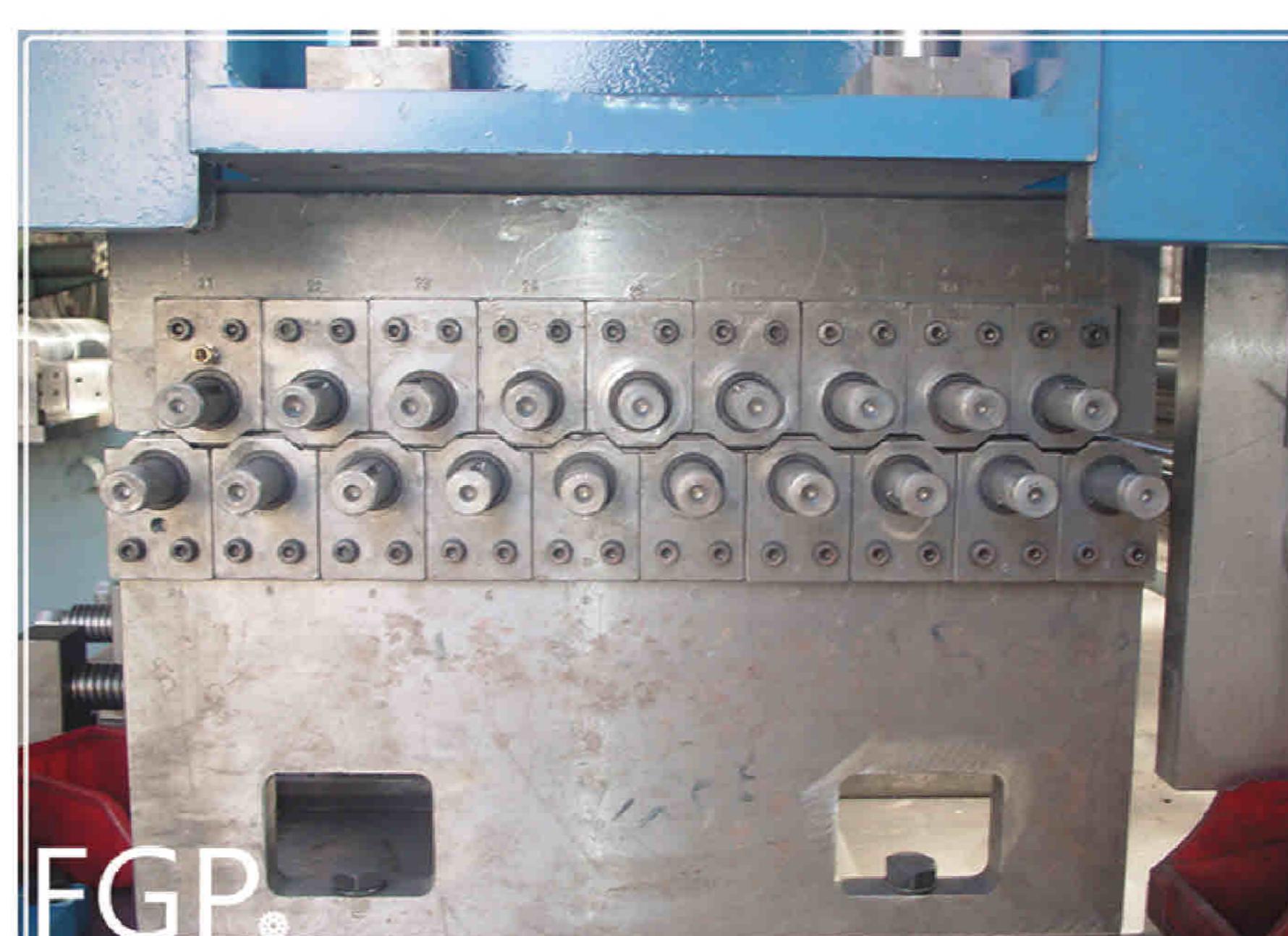
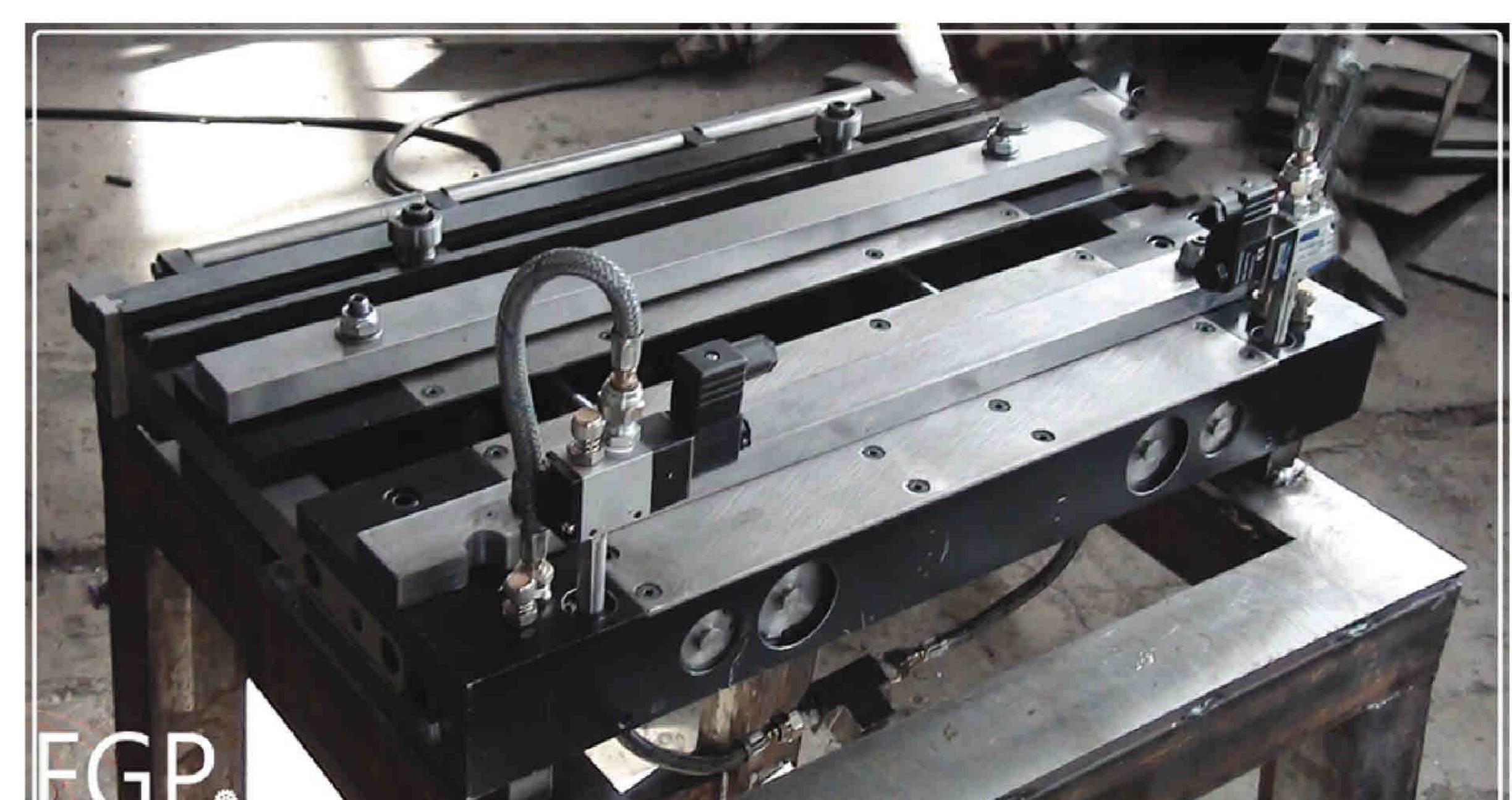
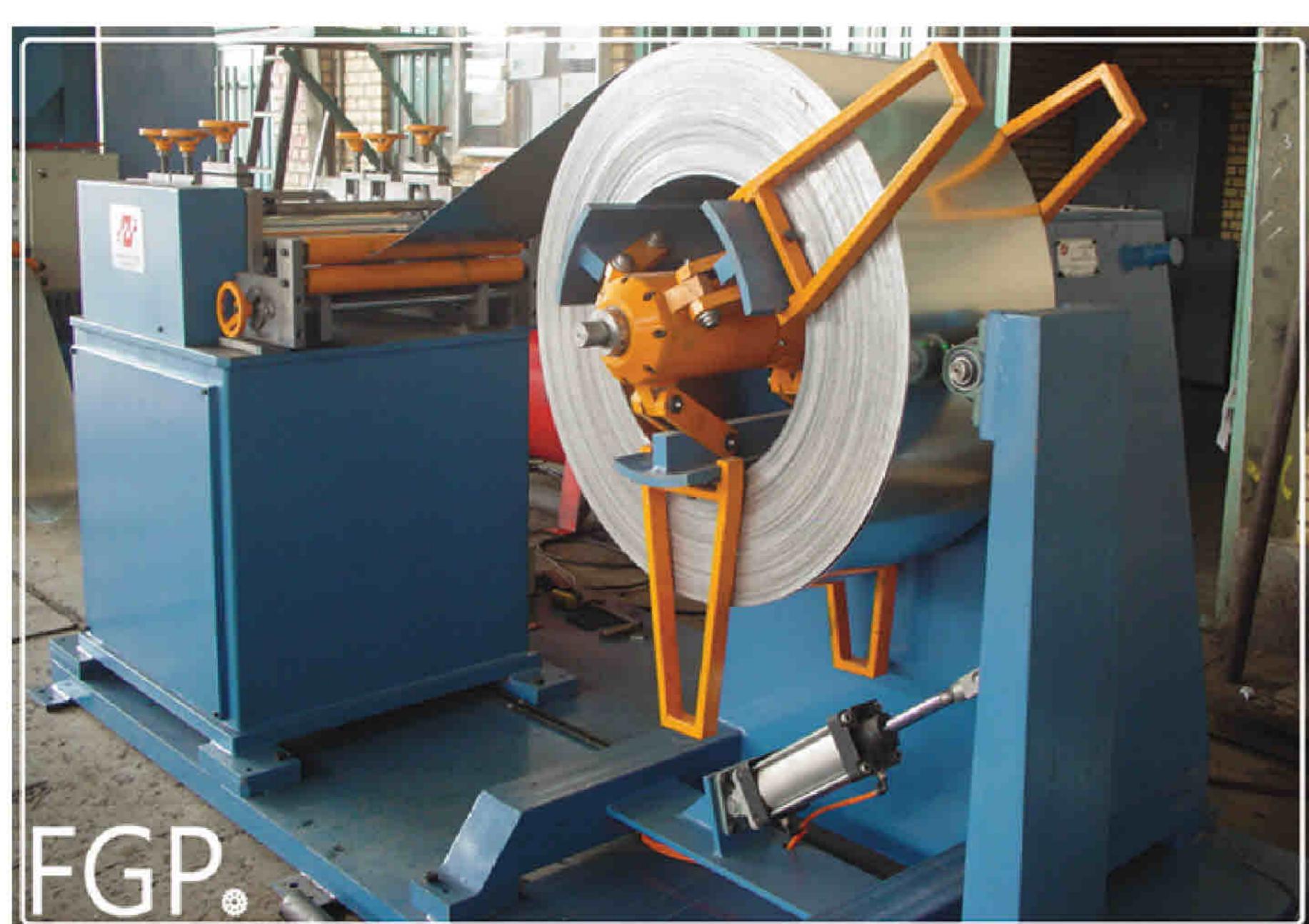
FGPCO.COM

مجموعه اتوماسیون

پرس کاری و برش کاری



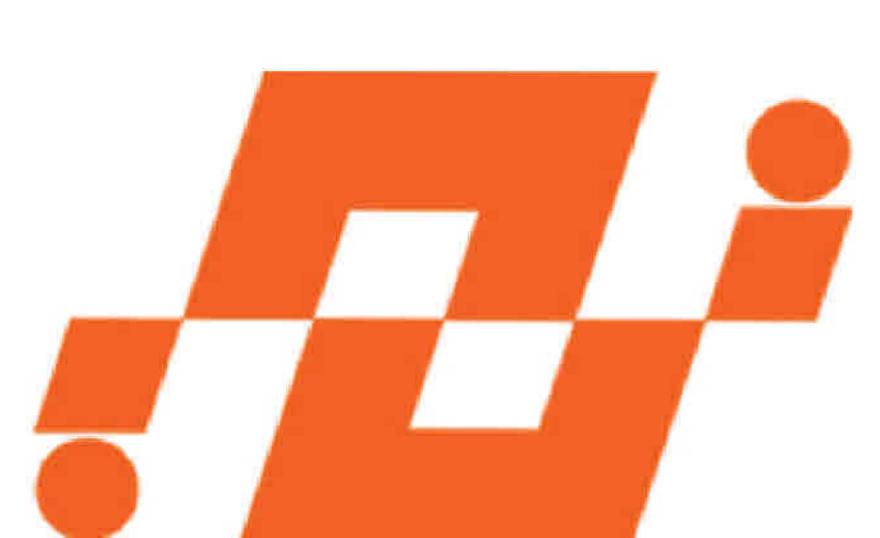
شرکت فن گستر پویا درخصوص طراحی و ساخت انواع کویل بازکن ، صافکن ، فیدر (پنوماتیک ، غلطکی CNC ، غلطکی مکانیکی) و تلفیق این ماشین آلات (براساس نیاز مشتریان ارجمند) تجربه فراوانی دارد و تولید کنندگان محترم جهت تولید انبوه قطعات خود راهی به جز تولید اتوماتیک و پیوسته قطعات را ندارند چراکه فقط در این صورت تولید اقتصادی و مقرون به صرفه خواهد بود



۱- کویل بازکن ها

۲- صافکن ها

۳- انواع فیدر



خط برش ورق NC

(با دستگاه leveler و مجموعه کامل دسته بندی ورق)

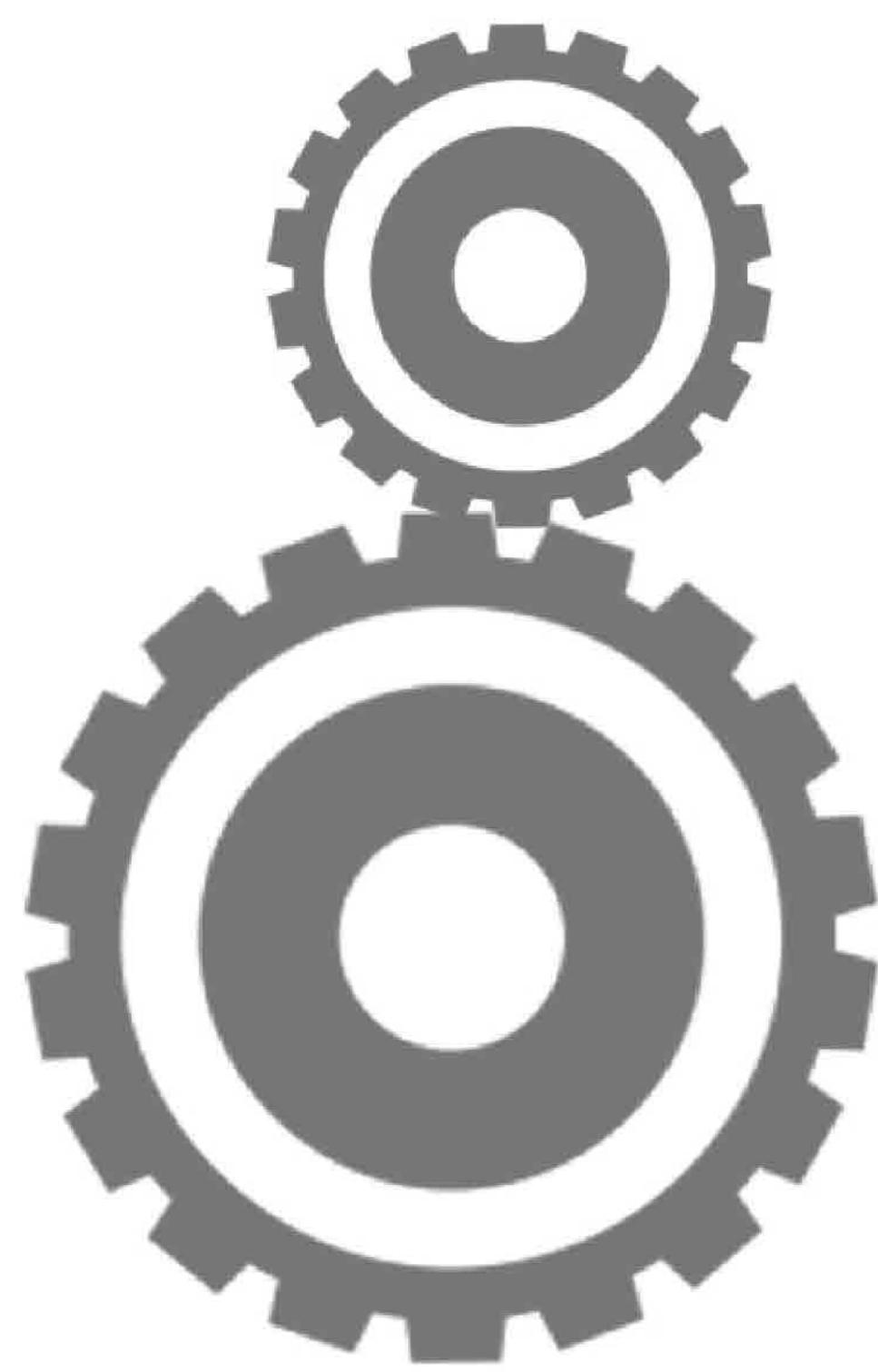
این خط برش به طول تقریبی 40m دارای یک کالسکه حمل کویل با تناز 30ton یک مجموعه کویل باز کن دو طرفه چهار نظامی که قابلیت باز و بسته شدن فک ها بر اساس دهانه کویل 620mm تا 470mm، دو عدد مجموعه leveler یکی برای ورق هایی با ضخامت 0.4~1.5 و دیگری از 1.5~3mm، مجموعه فیدر با دقت ± 0.2 میلی متر در طول 1m، یک دستگاه گیوتین ضربه ای پرسرعت برش ورق، میز شتاب دهنده ورق برش خورده، مجموعه دسته بندی ورق های برش خورده که به صورت پروانه ای عمل می کند و ضمن بسته بندی دقیق از آسیب ورقها (خش) جلوگیری می نماید و برای ورقهای رنگی و حساس کاربرد قابل توجهی دارد.



این خط توان برش 16 ورق دومتری در دقیقه را دارد و کیفیت محصول خروجی جهت کاربردهای خاص (ورقهای کاملاً مسطح و بخصوص بدنه اصلی خودرو و لوازم خانگی) طراحی شده است



خط برش ورق (کویل به شیت)



شرکت فن گسترپویا با توجه به تجربه طلائی در زمینه طراحی و ساخت خطوط برش ورق تاکنون چندین خط برش جهت شرکتهای اقماری فولاد مبارکه طراحی و ساخت است و این خطوط با عملکرد بسیار مطلوب جزء افتخارات این شرکت محسوب می شود.



مشخصات فنی خط برش ورقهای ضخیم (کویل به شیت)

۱- وزن کویل حداکثر 30ton

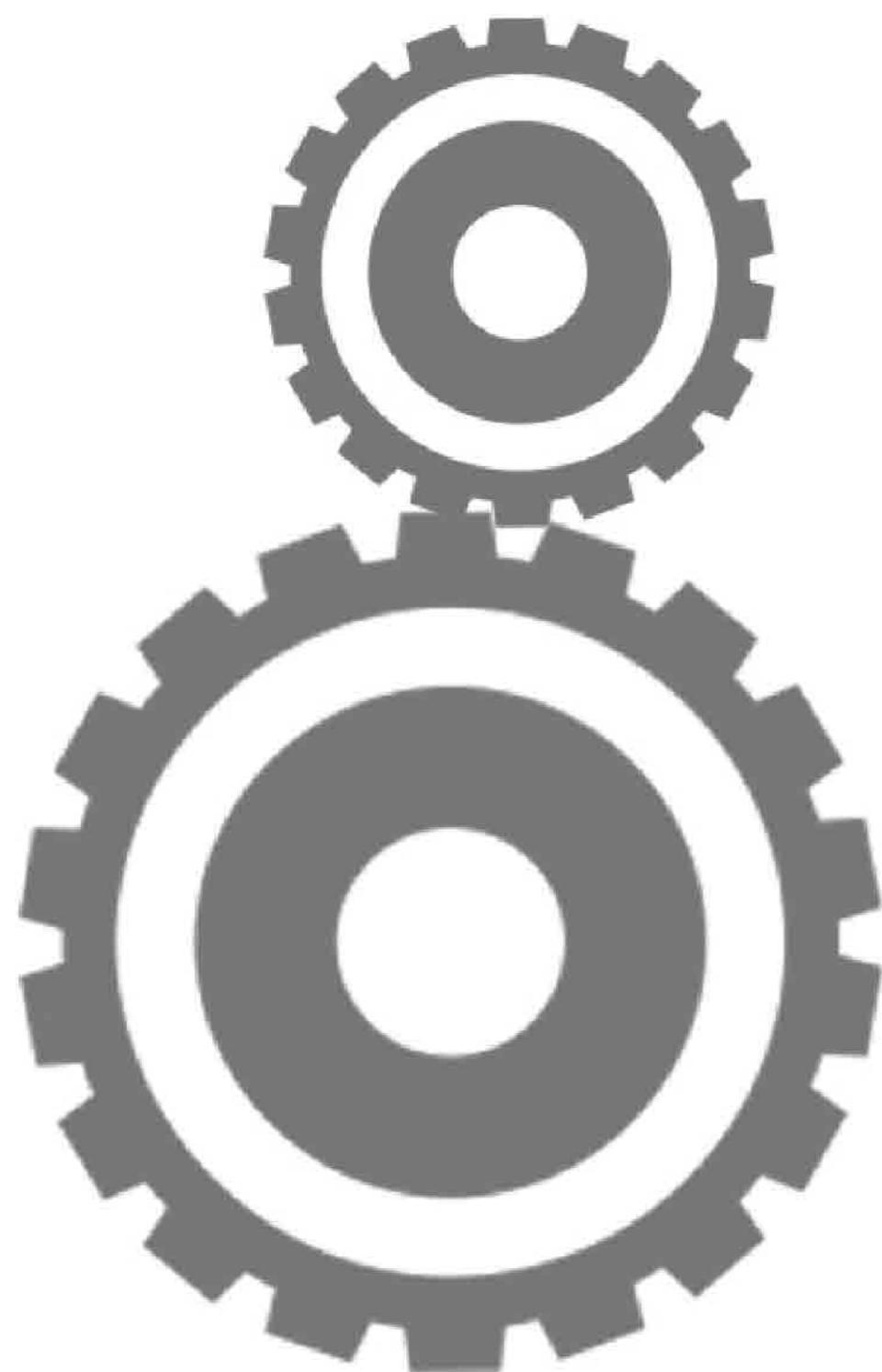
۲- ضخامت ورق حداکثر 20mm

۳- عرض ورق حداکثر 2000mm

۴- جنس ورق برای ورقهای با ضخامت 20mm ماکزیمم ST52

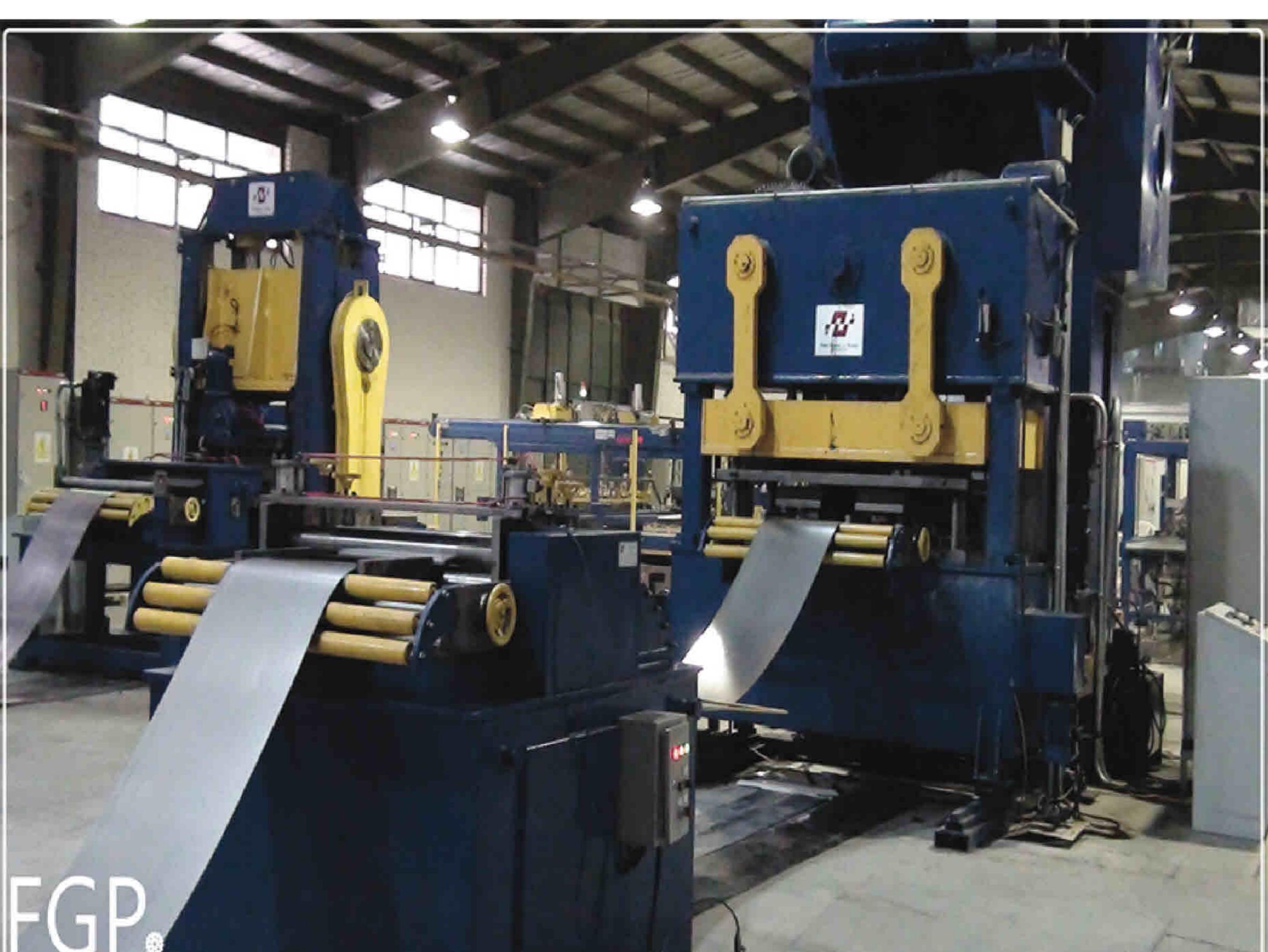
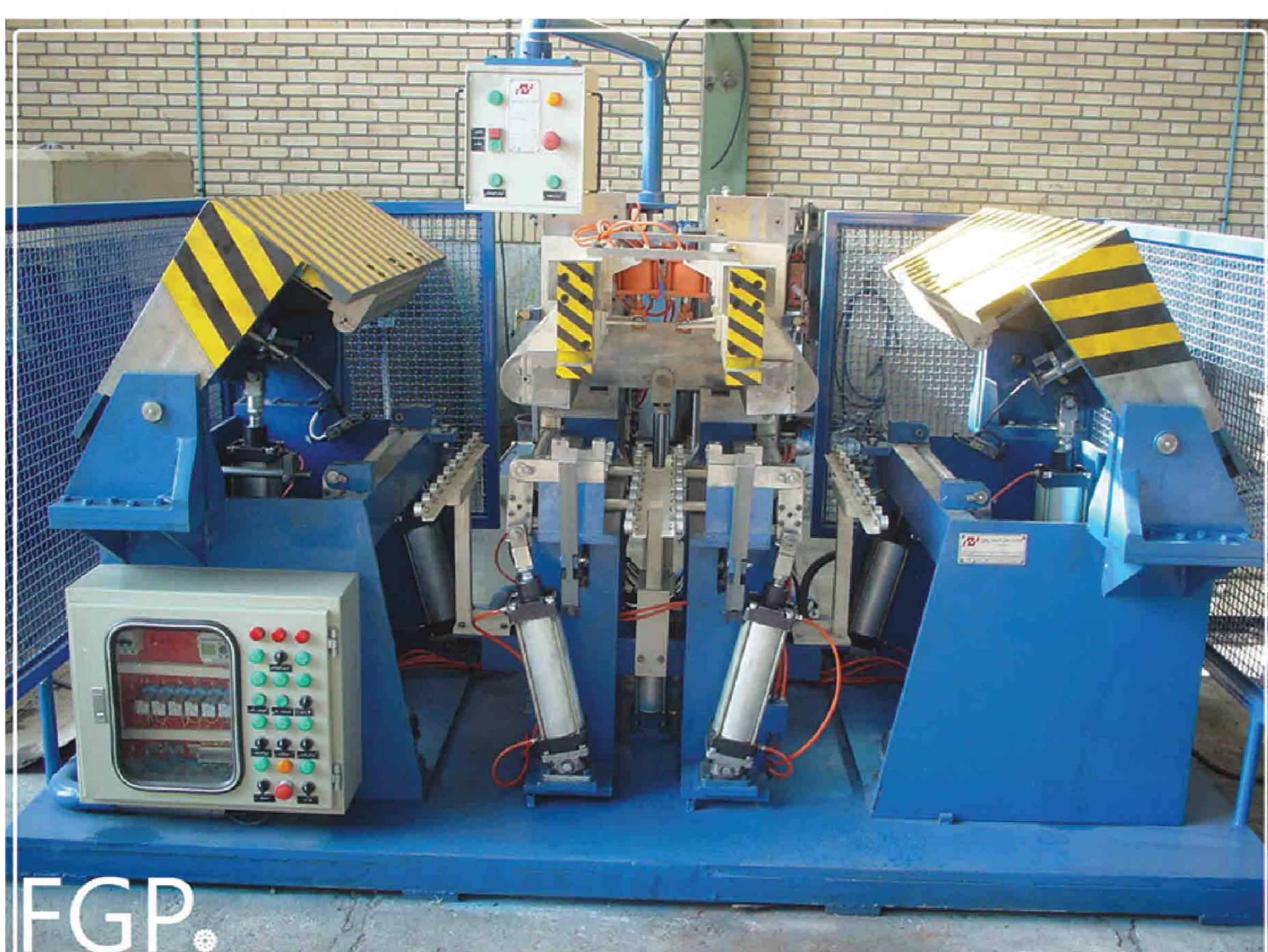
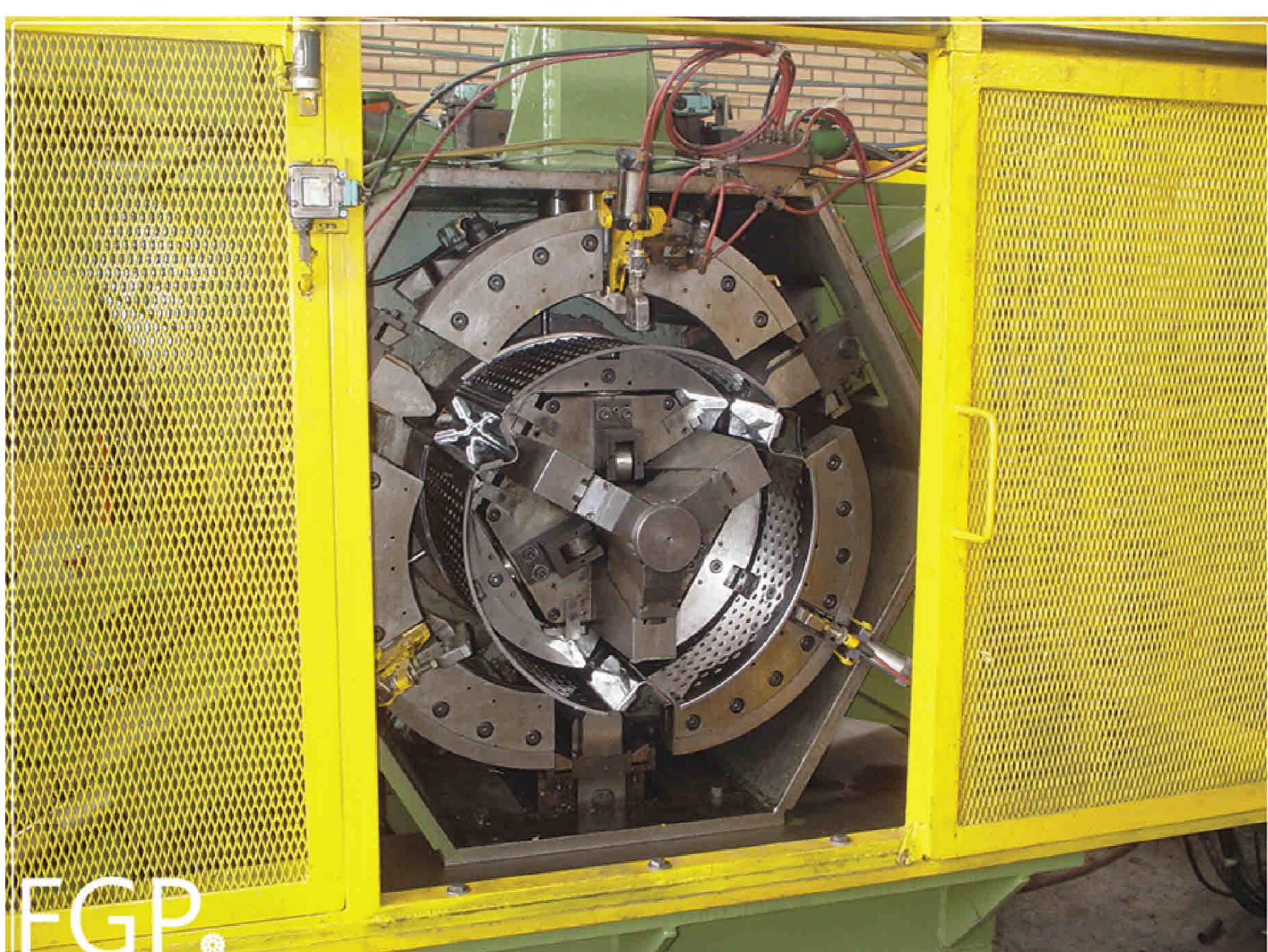
- این خط با کویل بازکن دو طرفه (بصورت چهار نظمی و یا مخروطی) و دروازه هدایت قادر است بصورت اتوماتیک ورق را از کویل به گیوتین هدایت نموده و با توجه به طراحی خاص مجموعه ورق صافکن کیفیت ورقهای خروجی بسیار مطلوب است همچنین مجموعه دسته بندی مستقر در انتهای خط قادر است ورقهای برش خودره را به دقت و با کیفیت بالا چیدمان نماید.

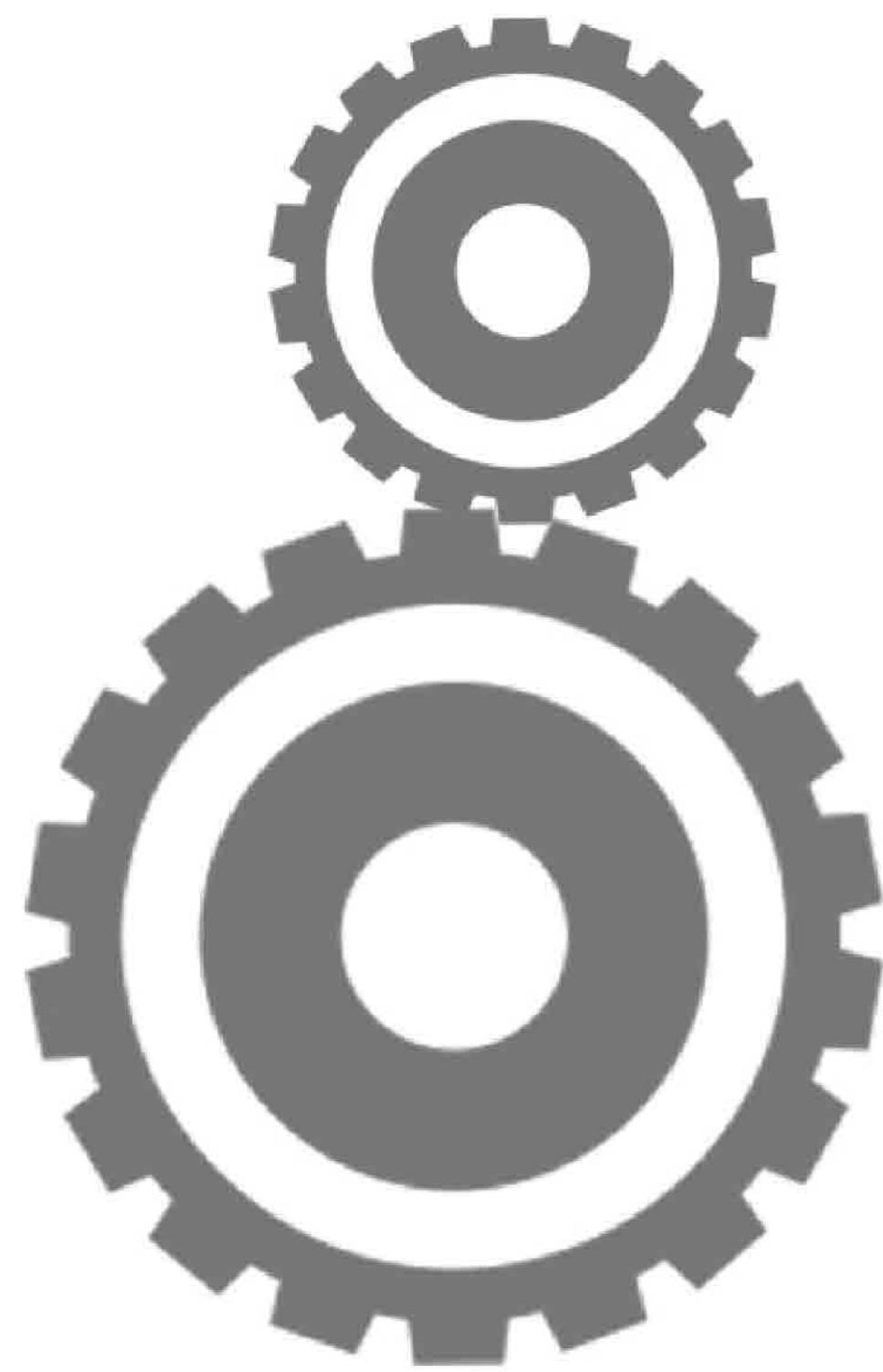




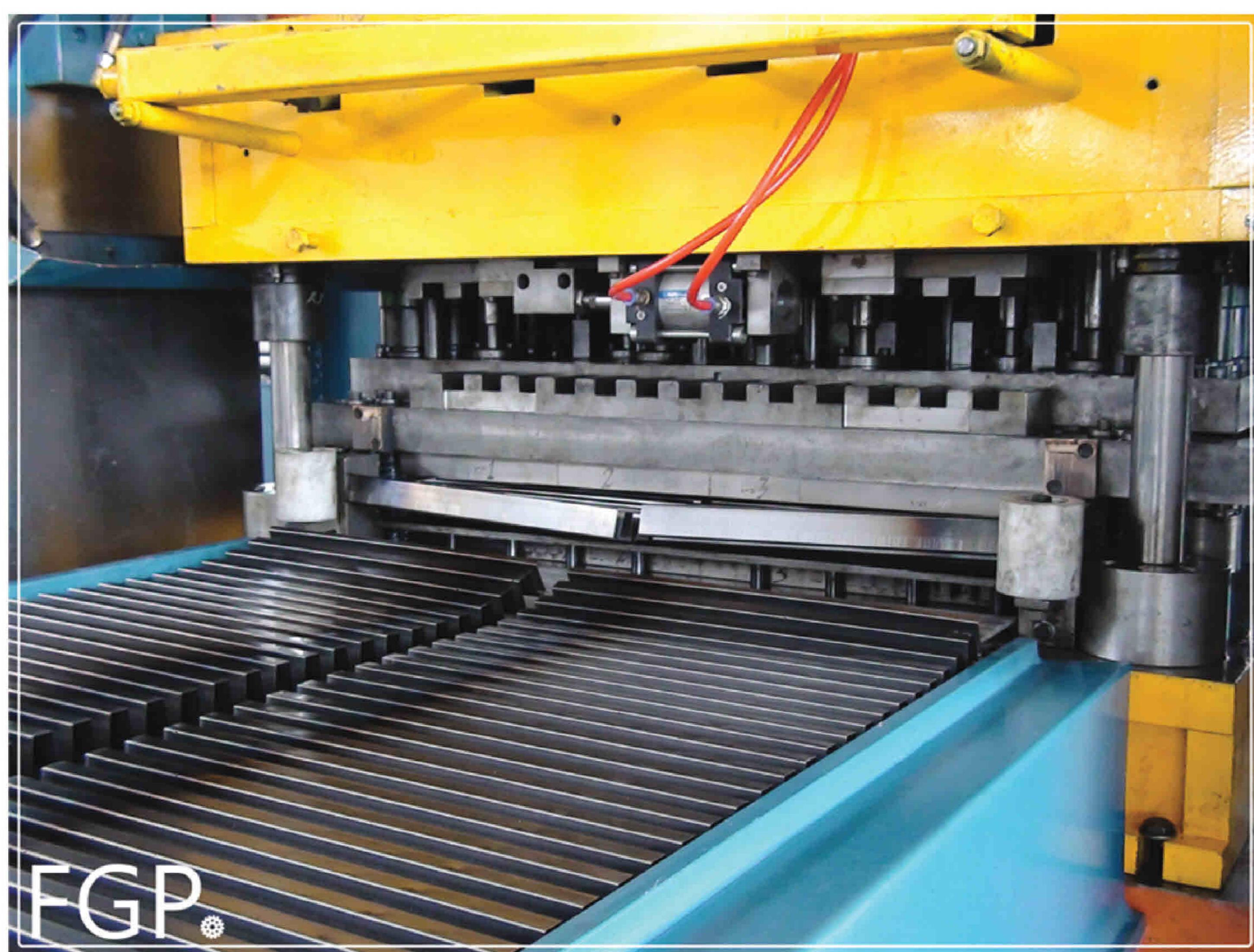
ماشین آلات و قالب های صنایع لوازم خانگی و ...

- ۱- تولید قطعات فلزی ماشین لباسشویی اتوماتیک و دو قلو
- ۲- ماشین های خم بدنی لوازم خانگی
- ۳- ماشین مخصوص خم صفحه رویه ای اجاق گاز (فردار و روی کابینت)
- ۴- ماشین آلات خاص قطعات پکیج دیواری
- ۵- سایر ماشین آلات خاص





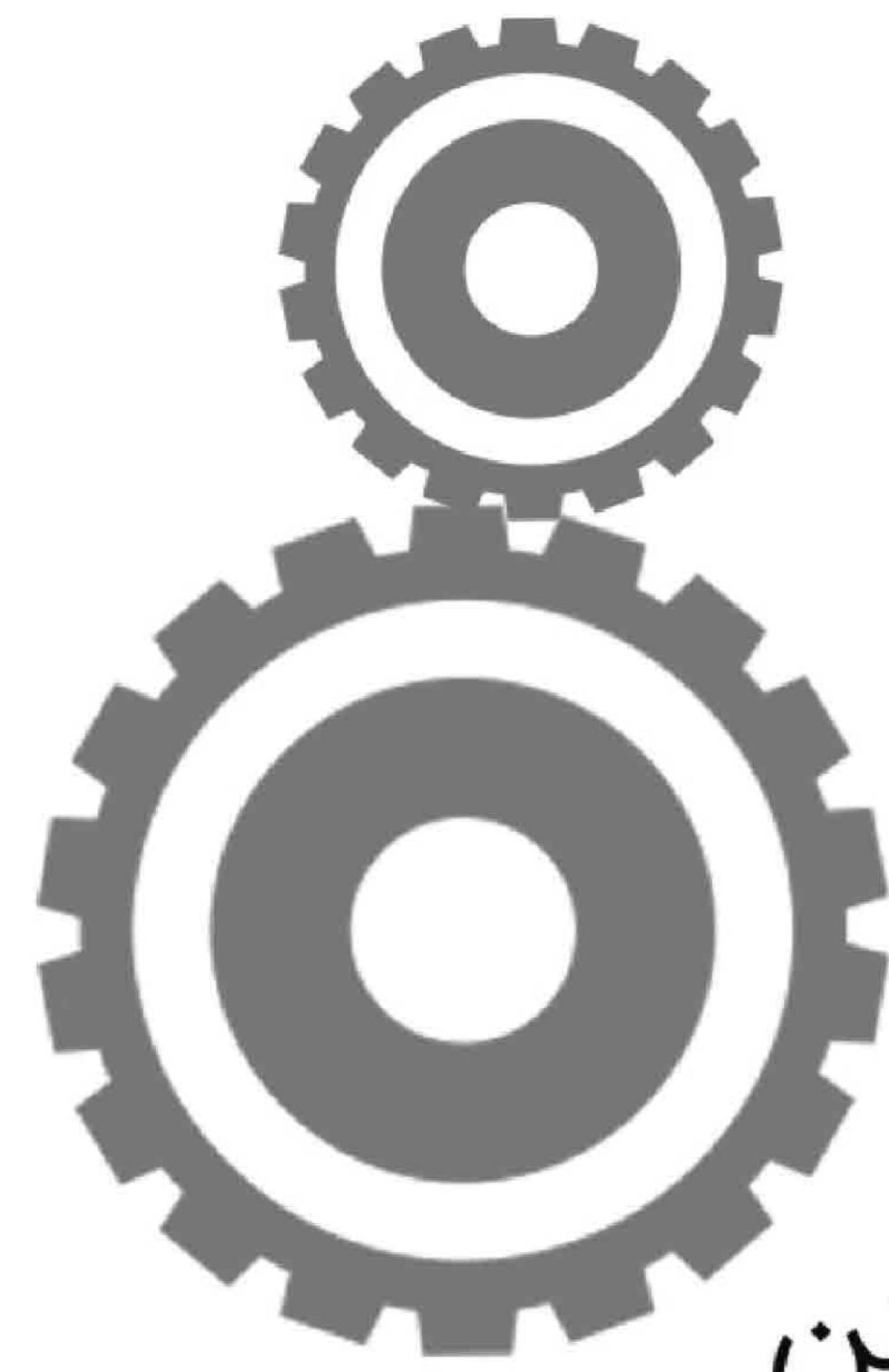
شرکت فن گستر پویا با توجه به نیاز کارخانجات تولید لوازم خانگی اقدام به طراحی و ساخت خط تولید رادیاتور پانلی نموده است که شامل :



- خط تولید کانوکتور میانی رادیاتور (به همراه طراحی و ساخت قالب های مورد نیاز)
- خط تولید صفحه پانل در طولهای مختلف (به همراه طراحی و ساخت قالب های مربوطه به صورت اتوماتیک)
- خط تولید کاورهای کناری (به همراه طراحی و ساخت قالب های مورد نیاز)
- خط تولید شبکه رویی باتوجه به طول رادیاتور .



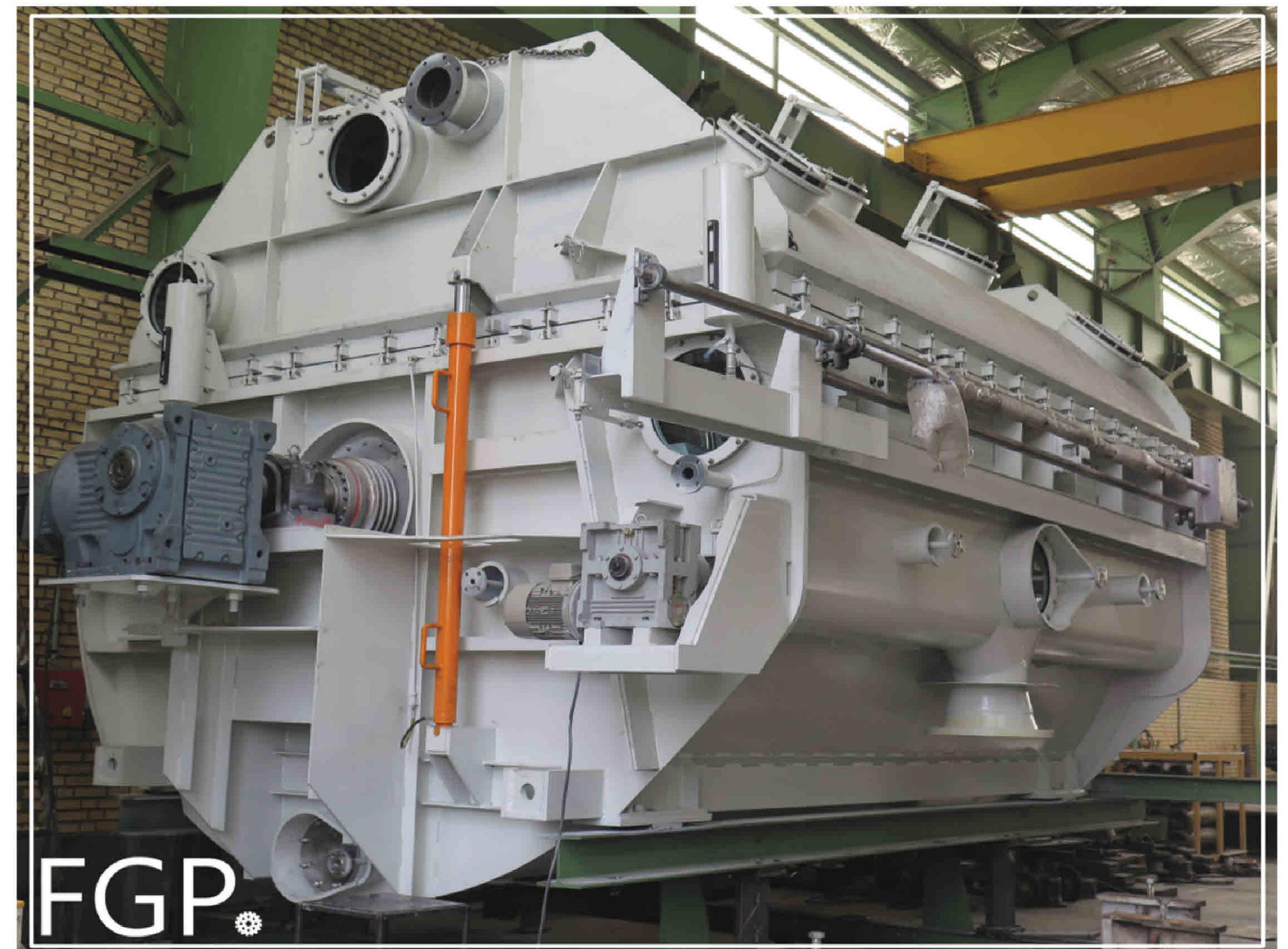
فیلتر جدا کننده واکس از روغن



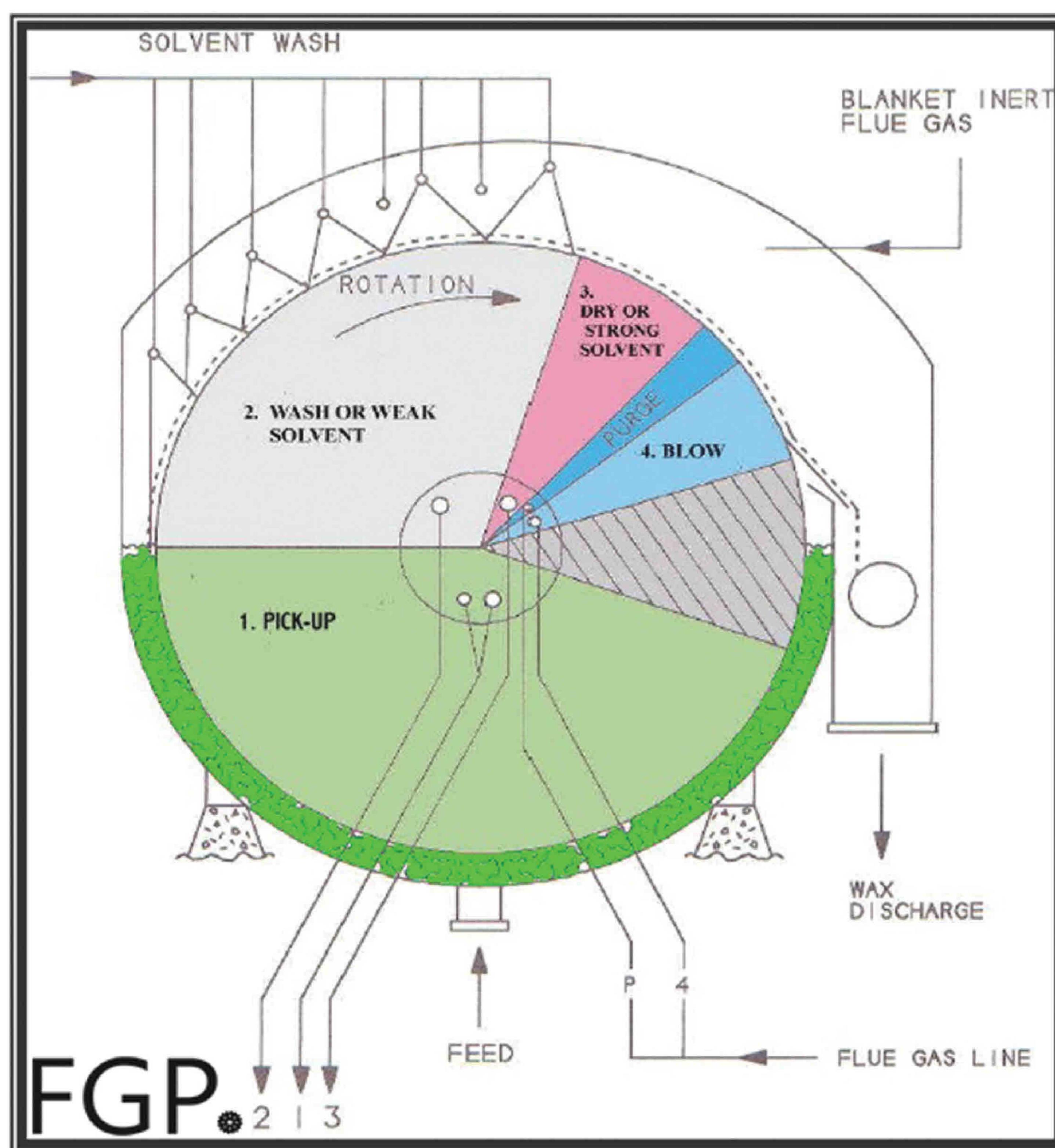
این فیلتر افقی خاص دارای یک درام مخصوص است که مداوم در حال چرخش و مکش است که با گردش مداوم کریستال های واکس حلal در روغن را از روغن جدا سازی می کند و ضمن جدا سازی واکس باعث بالا رفتن کیفیت روغن خروجی می گردد . در ضمن واکس خروجی بنابه کیفیت ومیزان روغن حلal در آن به عنوان یک محصول با ارزش قابل فروش است.



FGP.



FGP.

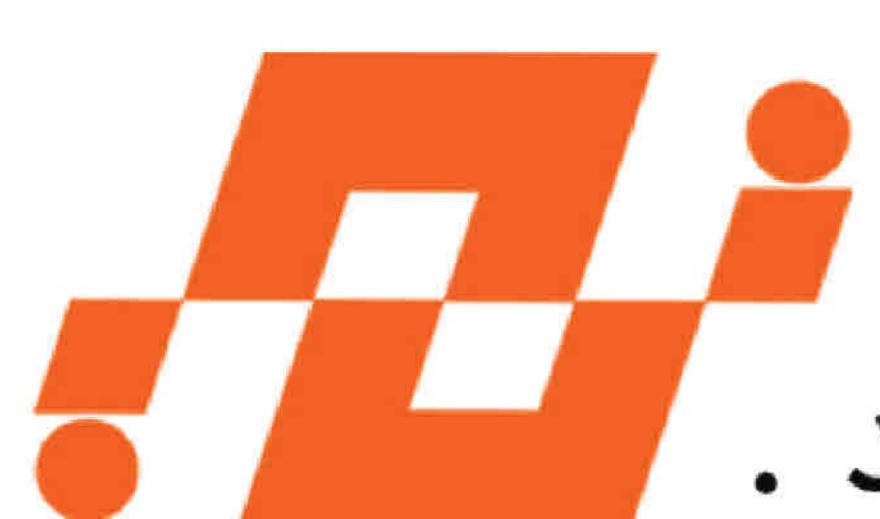


FGP.



FGP.

همچنین این نوع فیلتر ها در دیگر صنایع نیز کاربرد دارد
شرکت فن گستر پویا تاکنون مبادرت به طراحی ساخت دو نمونه
و 1000 ft^2 و 400 ft^2 نموده است که در صنایع نفت و پالایش در حال کار می باشند .

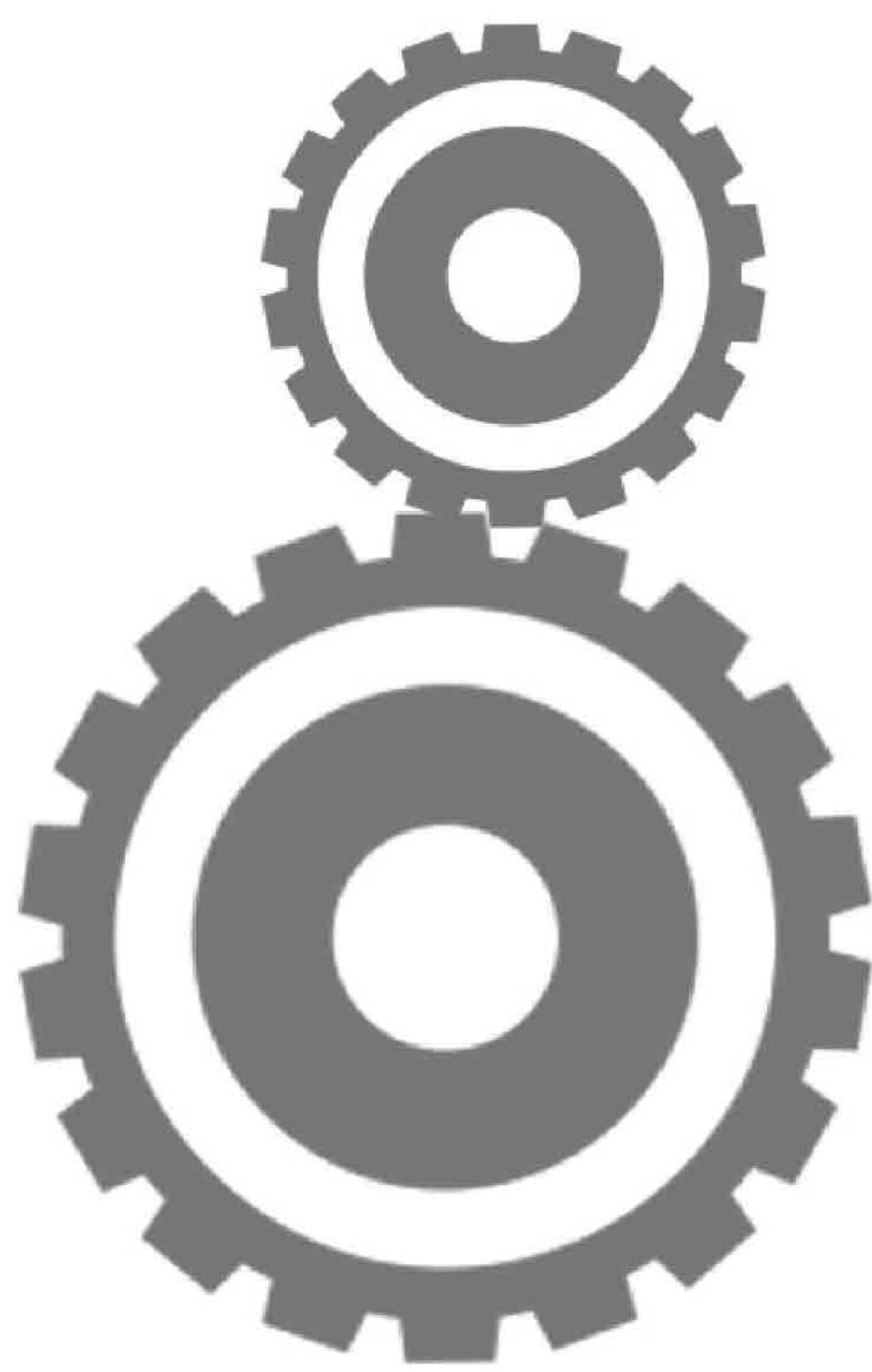


شرکت فن گستر پویا

FGPCO.COM

خط تولید

بشکه روغنی و قیری



شرکت فن گستر پویا با طراحی و ساخت (صفر تا صد) خط تولید بشکه در دو مدل اتوماتیک و نیمه اتوماتیک گامی بسیار مهم در خود کفایی تولید این محصول برداشته است



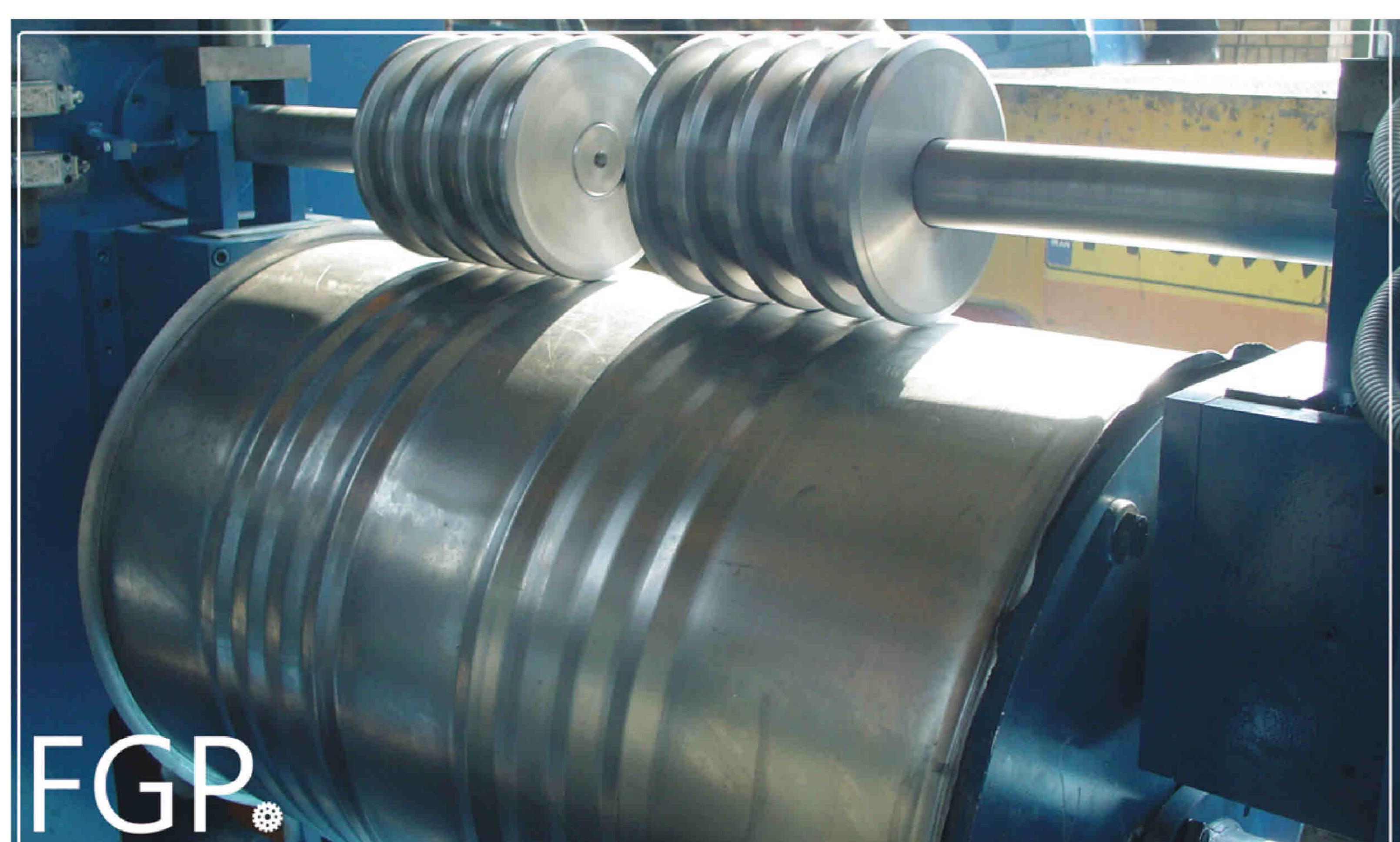
خطوط ساخته شده شامل :

- ۱- خط کویل به شیت جهت سایز کردن ورق جداره بشکه و درب بشکه
- ۲- خط تولید درب بالا و پایین بشکه
- ۳- پرسهای پرچ تری شور (دربهای تخلیه روغن)
- ۴- ماشین رول فرم بشکه
- ۵- فیکسچر و ماشین جوش بشکه
- ۶- ماشین فلانچر بشکه
- ۷- ماشین خط زن بشکه
- ۸- ماشین سیمر بشکه
- ۹- ماشین تست آب بندی بشکه



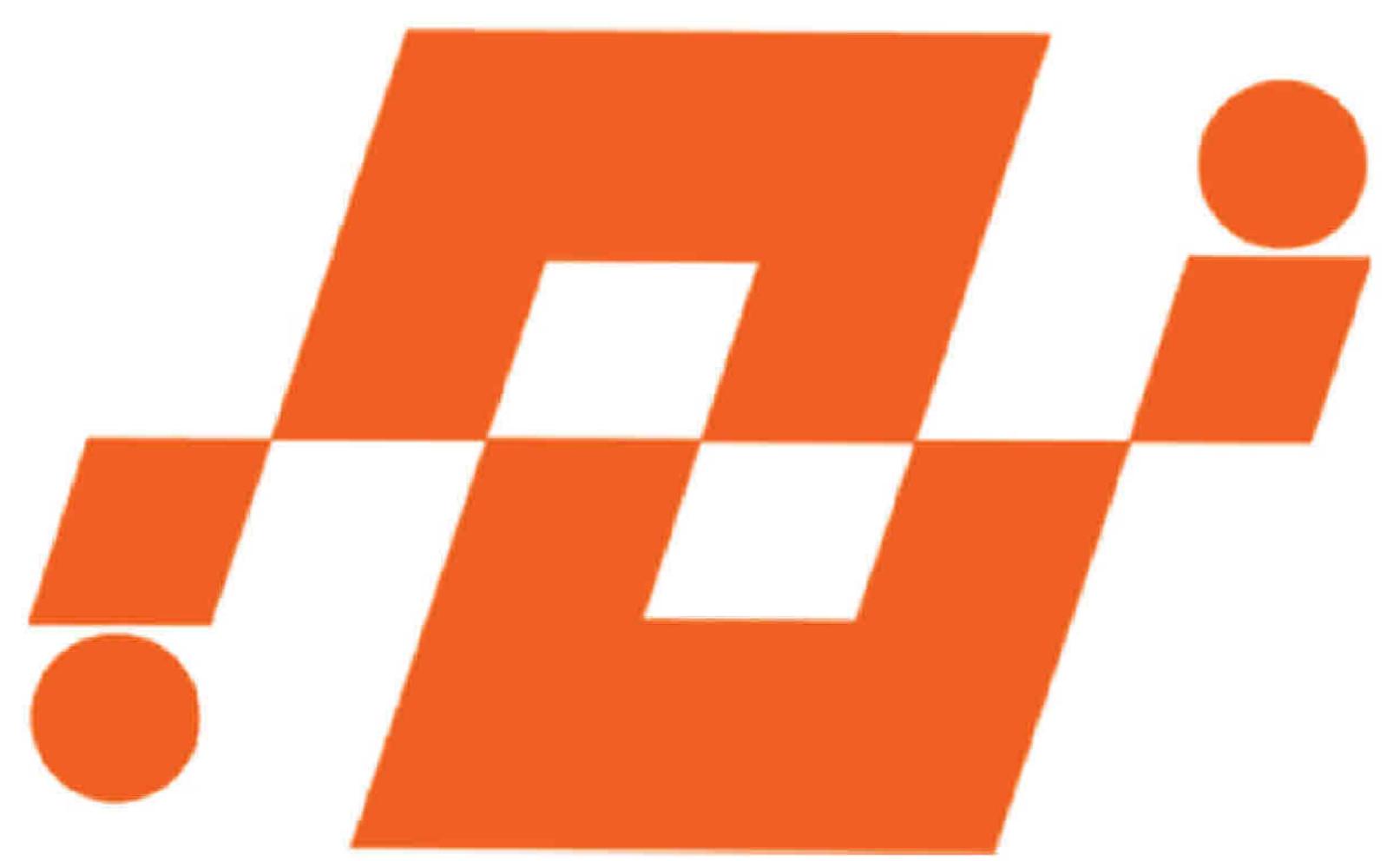
توضیحات :

- خطوط ساخته شده قابلیت تولید 2000 بشکه روغنی و یا 3000 بشکه قیری در هر شیفت را دارا می باشند .



- خطوط ساخته شده قابلیت تولید انواع بشکه های روغنی ، قیری و صنایع غذایی را با توجه با سفارشات دارا می باشد .





28th Street,Mahmood abad Industrial Zone,
Isfahan-Iran

📞 +9831 33801041-2 | 📲 +9831 33804613

FGPCO.COM