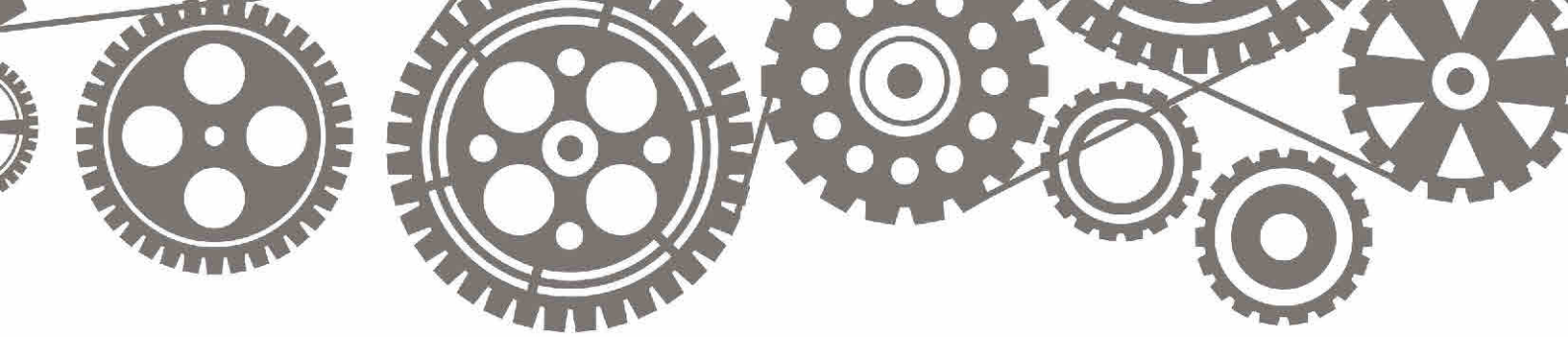




FAN GOSTAR POOYA

Designer and manufacturer of
special industrial machines
and production lines



فن گستر پویا (دانش بنیان)

طراح و سازنده ماشین آلات صنعتی خاص و خطوط تولید

درباره ما

شرکتی دانش محور، جوان، خلاق، در مسیر رشد و شکوفایی

نگاه به وضعیت کنونی جهان و پیشرفت های روز افزون در حوزه های گوناگون مؤید این نکته است که همگام

سازی با فن آوری های روز دنیا جز اولویت ها محسوب می شود

شرکت فن گستر پویا از ابتدای سال ۱۳۷۶ تلاش کرده تا در این روند سهیم باشد و در زمینه طراحی

و ساخت پرسهای خاص ، ماشین آلات برش و رشته کن ورق ، اتوماسیون خطوط پرس کاری و برش کاری

ماشین آلات صنایع لوازم خانگی ، نفت و پالایش و ماشینهای خاص نقش قابل توجهی در کشور ایفا نموده

و به یاری خداوند این روند را ادامه خواهد داد

The world is rapidly developing and advancing to have a better life & healthy existence.

The people who have a more effective role in this development and advancement are respectable & adorable in the opinion of people around the world .

Fan Gostar e Pooya company has attempted to contribute in this process since 1997 , and has played an observable role in the field of designing & manufacturing special press , cutting & slitting lines , automation of household device industry machineries , oil & refinery & specific machines .

And with the help of God , this company will continue this policy .



پرِس ضربه ای

Press TYPES

شرکت فن گستر پویا با ربع قرن سابقه درخشان در زمینه طراحی و تولید انواع پرس با استفاده از بروزترین سیستم های طراحی اقدام به تولید پرس های ضربه ای C فریم و دروازه ای، در ابعاد و تناژ های مختلف (۱۶ الی ۶۰۰ تن) نموده است. بدنه تمامی پرس ها از جنس فولادهای مقاوم بوده و تمامی بدنه ها پس از عملیات جوشکاری تحت انواع تست های غیر مخرب جوش (NDT) قرار می گیرد و پس از تایید به صورت کامل تنش زدایی می شوند. ماشین کاری تمامی قطعات و بدنه با دستگاه های CNC صورت می گیرد، رنگ کاری بدنه تمامی پرس ها به صورت اپکسی بوده و مقاوم به ضربه می باشد.

مشخصات انتخابی (Optional):

- ◀ دور متغیر توسط اینورتر
- ◀ فیوز هیدرولیکی
- ◀ نمایشگر HMI
- ◀ اینکودر و کنترل زوایا توسط HMI
- ◀ پرده نوری حفاظ دست اوپراتور
- ◀ شیر پنوماتیک دابل

مشخصات استاندارد:

- ◀ کلاچ و ترمز پنوماتیک
- ◀ روغنکاری اتوماتیک با قابلیت بازیابی کامل
- ◀ حالت های مختلف فرمان (اینچینگ ، تک ضرب ، رگبار و پدالی در صورت نصب پرده نوری)
- ◀ میز دقیق با قابلیت افزایش تعداد
- ◀ کورس متغیر
- ◀ تنظیم دهانه از طریق پیچ سیبک
- ◀ سیستم کنترل PLC
- ◀ گارانتی یک ساله یا ۲۵۰۰ ساعت کارکرد از زمان تحویل دستگاه

◀◀◀ امکان طراحی و ساخت بر اساس سفارش مشتری



④ پرس هیدرولیک

مشخصات استاندارد:

- ◀ سیستم خنک کننده روغن هیدرولیک
- ◀ سیستم تصفیه و فیلتر روغن هیدرولیک
- ◀ سیلندر ، پیستون و ستون ها از جنس فولاد آلیاژی
- ◀ عملیات آبکاری کروم سخت سیلندر ، پیستون و ستون ها
- ◀ عملیات سنگ محور سیلندر و پیستون و ستون ها
- ◀ مدار فرمان هیدرولیک (پیلوت) مستقل
- ◀ سیستم آب بندی پیشرفته
- ◀ استفاده از برندهای معتبر تجهیزات هیدرولیک

مشخصات انتخابی (Optional):

- ◀ نمایشگر رنگی HMI
- ◀ سیستم کنترل دبی و فشار از طریق نمایشگر HMI
- ◀ پرده نوری حفاظ دست اپراتور
- ◀ کوشن پرس
- ◀ تعداد سرعت های مختلف رام پرس
- ◀ کنترل حرکت رام و کوشن توسط نمایشگر HMI
- ◀ سیستم سقوط آزاد
- ◀ سیستم قفل کننده رام پرس

شرکت فن گستر پویا با بیش از ربع قرن سابقه درخشان در زمینه طراحی و ساخت انواع پرس با استفاده از به روزترین سیستم های طراحی هیدرولیک ، برق و الکترونیک اقدام به طراحی و تولید انواع پرس های هیدرولیک C فریم و دروازه ای در ابعاد و تناژ های مختلف (۴۰ الی ۱۰۰۰ تن) نموده است.

بدنه تمامی پرس ها از جنس فولادهای مقاوم بوده و پس از عملیات جوشکاری انواع تست های غیر مخرب جوش (NDT) را می گذراند و پس از تایید تست جوش عملیات تنش زدایی کامل بر روی بدنه ها صورت می پذیرد .

ماشین کاری تمامی قطعات حساس و بدنه با دستگاه های CNC صورت می گیرد ، رنگ کاری تمامی پرس ها به صورت اپکسی بوده و مقاوم به ضربه می باشد.

◀◀◀ امکان طراحی و ساخت بر اساس سفارش مشتری



④ خط برش ورق (کوئل به شیت)

NC. SHEET CUTTING LINE

با دستگاه LEVELER و مجموعه کامل دسته بندی ورق

این خط برش به طول تقریبی ۴۰m دارای یک کالسکه حمل کوئل با تناژ ۳۰ton یک مجموعه کوئل باز کن دو طرفه چهار نظامی که قابلیت باز و بسته شدن فک ها بر اساس دهانه کوئل ۴۷۰ تا ۶۲۰ میلی متر دو عدد مجموعه LEVELER یکی برای ورق هایی با ضخامت ۱.۵~۰.۴ میلی متر و دیگری از ۳~۱.۵ میلی متر ، مجموعه فیدر با دقت ± 0.2 میلی متر در طول ۱ متر ، یک دستگاه گیوتین ضربه ای پرسرعت برش ورق، میز شتاب دهنده ورق برش خورده ، مجموعه دسته بندی ورق های برش خورده که به صورت پروانه ای عمل می کنند و ضمن بسته بندی دقیق از آسیب ورقها (خش) جلوگیری می نماید و برای ورقهای رنگی و حساس کاربرد قابل توجهی دارد .

این خط توان برش ۱۶ ورق دومتري در دقیقه را دارد و کیفیت محصول خروجی جهت کاربردهای خاص (ورقهای کاملاً مسطح و بخصوص بدنه اصلی خودرو و لوازم خانگی) طراحی شده است .



FAN GOSTAR POOYA

Tell:031 33801041-2

Fax:031 33804613

FGPCO.COM



خط برش ورق (کوئل به شیت)

NC. SHEET CUTTING LINE

شرکت فن گستر پویا با توجه به تجربه طلائی در زمینه طراحی و ساخت خطوط برش ورق تاکنون چندین خط برش برای شرکتهای اقماری فولاد مبارکه طراحی و ساخته است و این خطوط با عملکرد بسیار مطلوب جزء افتخارات این شرکت محسوب می شوند .

مشخصات فنی خط برش ورقهای ضخیم (کوئل به شیت)

- ◀ وزن کوئل حداکثر ۳۰ton
- ◀ ضخامت ورق حداکثر ۲۰mm
- ◀ عرض ورق حداکثر ۲۰۰۰mm
- ◀ جنس ورق برای ورقهای با ضخامت ۲۰mm ماکزیمم ST۵۲

◀ این خط با کوئل بازکن دو طرفه (بصورت چهار نظامی و یا مخروطی) و دروازه هدایت قادر است بصورت اتوماتیک ورق را از کوئل به گیوتین هدایت نموده و با توجه به طراحی خاص مجموعه ورق صافکن کیفیت ورقهای خروجی بسیار مطلوب است همچنین مجموعه دسته بندی مستقر در انتهای خط قادر است ورقهای برش خودره را به دقت و با کیفیت بالا چیدمان نماید .

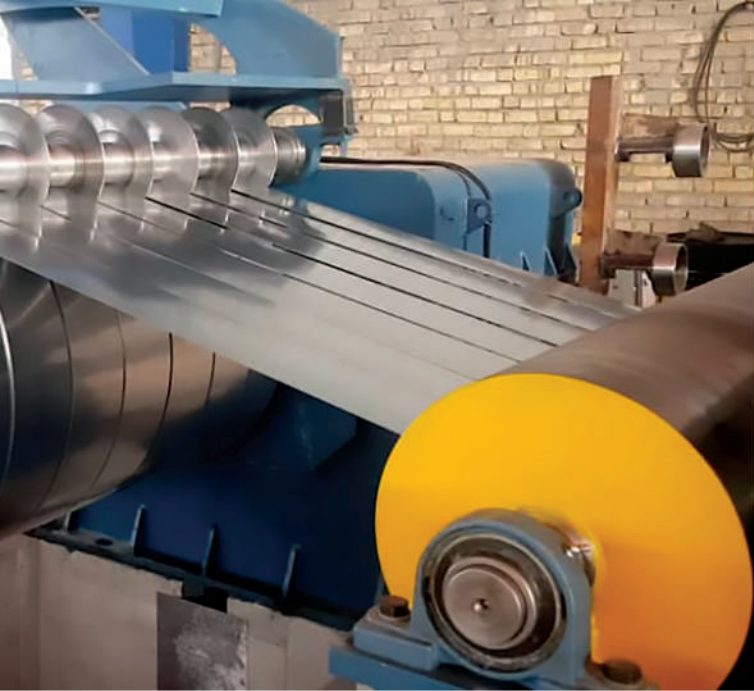


FAN GOSTAR POOYA

Tell: +9831 33801041-2

Fax: +9831 33804613

FGPCO.COM



خط رشته کن ورق (کوئل به کوئل)

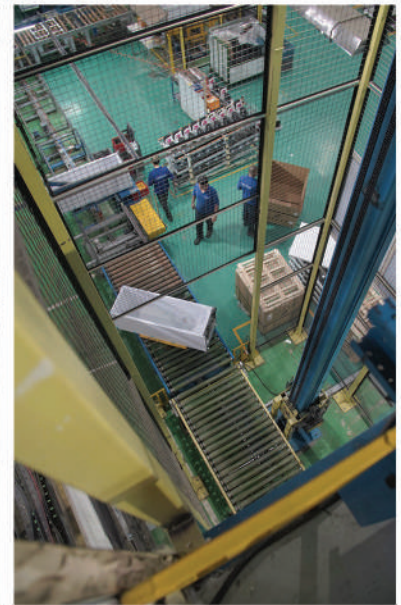
COIL STRIP SLITTING LINE

شرکت فن گستر پویا با توجه به تجربه طلائی در زمینه طراحی و ساخت خطوط رشته کن ورق تاکنون چندین خط رشته کن ورق برای شرکت های مختلف طراحی و ساخته است این خطوط با عملکرد بسیار مطلوب جزء افتخارات ای شرکت محسوب می شوند.

این مجموعه عموماً شامل:
کوئل بازکن و کالسکه حمل کوئل و مجموعه صاف کن گیوتین اصلاح سر ورق، رشته کن ورق، ضایعات جمع کن برش های کناری ورق و مجموعه کوئل جمع کن و مجموعه بسته بندی کوئل های رشته شده می باشد.

مشخصات فنی (براساس سفارش مشتری)

- ◀ ظرفیت کوئل بازکن و کوئل جمع کن
- ◀ عرض ورق
- ◀ جنس ورق
- ◀ ضخامت ورق
- ◀ تعداد رشته ها بر اساس عرض و ضخامت ورق مورد نظر
- ◀ سرعت خط
- ◀ تجهیزات Tension برای خط رشته کن ورق های نازک



④ خطوط انتقال محصول



شرکت فن گستر پویا (دانش بنیان) با سابقه ای بالغ بر ۲۶ سال طراحی و ساخت تجهیزات صنعتی افتخار دارد، خطوط انتقال محصول پیشرفته را در کارخانجات لوازم خانگی ، طراحی و به مرحله تولید رساند.



این محصولات شامل : بلت کانویر ، اسلت کانویر ، رولر کانویر و انواع مختلف (هرز گرد ، محرک و ...) چین ترانسفر ، میزهای ایندکس (۹۰° , ۱۸۰° , ۲۷۰°) ، آسانسورهای بالابر و پایین بر ، برگردان محصول ، تلفیق انواع کانویرها و ... می باشند و بنا به سفارش مشتری قابل طراحی و تولید می باشند ، همچنین خطوط اتوماتیک انبار و بارگیری محصولات در انواع مختلف به صورت همزمان و خطوط پیشرفته مجهز به بارکد خوان و بدون حضور اپراتور طراحی و تولید شده است.

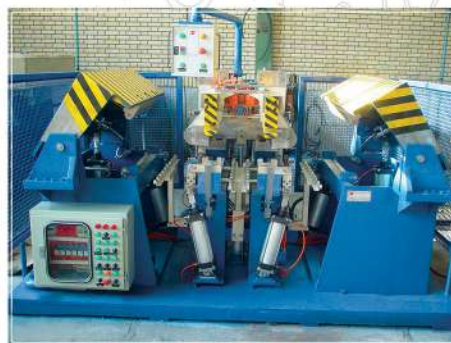




④ ماشین آلات و قالب های خاص صنایع لوازم خانگی

Home Appliances INDUSTRIES

- ◀ خط تولید قطعات فلزی رادیاتورهای پنلی
- ◀ تولید قطعات فلزی ماشین های لباسشویی اتوماتیک و دوقلو
- ◀ ماشین های خم بدنه لوازم خانگی
- ◀ ماشین مخصوص خم صفحه رویه ی اجاق گاز (فردار و روی کابینت)
- ◀ ماشین آلات خاص قطعات پکیج دیواری
- ◀ سایر ماشین آلات خاص





④ خط تولید

رادیاتور پنلی

Home Appliances INDUSTRIES

شرکت فن گستر پویا با توجه به نیاز کارخانجات تولید لوازم خانگی اقدام به طراحی و ساخت خط تولید رادیاتور پنلی نموده است که شامل :



- ❖ خط تولید کانوکتور میانی رادیاتور (به همراه طراحی و ساخت قالب های مورد نیاز)
- ❖ خط تولید صفحه پنل در طول های مختلف (به همراه طراحی و ساخت قالب های مربوطه به صورت اتوماتیک)
- ❖ خط تولید کاورهای کناری (به همراه طراحی و ساخت قالب های مورد نیاز)
- ❖ خط تولید شبکه رویی با توجه به طول رادیاتور
- ❖ خط تولید آب پاش های داخل رادیاتور



FAN GOSTAR POOYA

Tell:031 33801041-2

Fax:031 33804613

FGPCO.COM



④ خط تولید

کولر آبی

Home Appliances INDUSTRIES

طراح و سازنده انواع خطوط کولر آبی (۷۰۰۰، ۵۵۰۰، ۳۵۰۰، ۲۸۰۰)
شامل:



- ◀ ماشین های مخصوص (دور بر ، پانچ و خط تولید اتوماتیک پره)
- ◀ قالبها
- ◀ پرس های مختلف (ضربه ای و هیدرولیک)
- ◀ خط برش و رشته کن ورق



④ مجموعه اتوماسیون

Automation COLLECTION

پرس کاری و برش کاری

شرکت فن گستر پویا در خصوص طراحی و ساخت انواع کویل بازکن ، صافکن ، فیدر (پنوماتیک ، غلطکی CNC ، غلطکی مکانیکی) و تلفیق این ماشین آلات (بر اساس نیاز مشتریان ارجمند) تجربه فراوانی دارد و تولید کنندگان محترم جهت تولید انبوه قطعات خود راهی به جز تولید اتوماتیک و پیوسته قطعات را ندارند چرا که فقط در این صورت تولید اقتصادی و مقرون به صرفه خواهد بود .

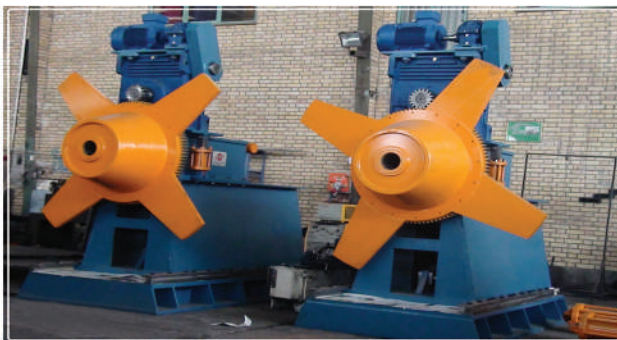
◀ کویل بازکن ها

◀ صافکن ها

◀ انواع فیدر

◀ تجهیزات تلفیقی (کویل بازکن-صافکن ،

صافکن-فیدر و یا تلفیق هر سه)





④ مجموعه اتوماسیون

Automation COLLECTION

کوئل گیرهای مکانیک (۱۰۰۰ تا ۵۰۰۰ کیلوگرم)

شرکت فن گستر پویا تولید کننده کوئل گیرهای مکانیکی در مدل های مختلف بر اساس وزن کوئل از ۱۰۰۰ kg تا ۵۰۰۰ kg است. کوئل گیرهای مکانیکی دارای مشخصات استاندارد و مشخصات انتخابی (Optional) می باشند که بر اساس سفارش مشتری انتخاب می گردد.

مشخصات انتخابی (Optional):

- ◀ بازوی نگهدارنده ورق گیر کوئل با جک پنوماتیک
- ◀ سیستم ترمز دیسکی پنوماتیکی.
- ◀ سیستم کنترل میزان Loop ورق بوسیله سنسور Optical.
- ◀ قابلیت نصب موتور و گیربکس و دوران در جهت چپ و راست.
- ◀ قابلیت نصب درایو جهت کنترل سرعت دوران.

مشخصات استاندارد:

- ◀ بدنه مقاوم فولادی.
- ◀ لینک ها با پین های فولادی.
- ◀ سه عدد بالک هم مرکز کننده کوئل.
- ◀ شاخک های نگهدارنده با قابلیت تنظیم عرض کوئل.
- ◀ محور اصلی فولادی با کیفیت بالا به همراه بلبرینگ درون فلنج با قابلیت گریس کاری.
- ◀ بازوبسته شدن دهانه کوئل گیر توسط پیچ مرکزی و آچار مخصوص.

مدل های استاندارد کوئل گیرهای مکانیکی

مدل	ماکزیمم وزن کوئل (kg)	ماکزیمم عرض کوئل (mm)	قطر دهانه کوئل (mm)	ماکزیمم قطر خارجی کوئل (mm)	فاصله مرکز دهانه کوئل گیر از زمین (mm)	ابعاد ماشین (L. W. H.)		
						(L.)	(W.)	(H.)
FGP-CM-1	1000	250	470-550	1200	915	1400	750	1500
FGP-CM-3	3000	500	470-550	1200	1080	2000	950	1800
FGP-CM-5	5000	500	470-550	1200	1110	2000	1550	1900

◀◀◀ امکان طراحی و ساخت بر اساس سفارش مشتری



FAN GOSTAR POOYA

Tell: 031 33801041-2

Fax: 031 33804613

FGPCO.COM

Automation COLLECTION

کوئل گیرهای هیدرولیک (۵۰۰۰ تا ۲۰۰۰۰ کیلوگرم)

شرکت فن گستر پویا تولید کننده کوئل گیرهای هیدرولیکی در مدل های مختلف بر اساس وزن کوئل از ۵۰۰۰ kg تا ۲۰۰۰۰ kg است.

در این مدل باز و بسته شدن فک های کوئل گیر توسط جک هیدرولیک انجام می شود. کوئل گیرهای هیدرولیکی دارای مشخصات استاندارد دو مشخصات انتخابی (Optional) می باشند که بر اساس سفارش مشتری انتخاب میگردد.

مشخصات انتخابی (Optional):

- ◀ بازوی نگهدارنده ورق گیر کوئل با جک پنوماتیک
- ◀ سیستم ترمز دیسکی پنوماتیکی.
- ◀ سیستم کنترل میزان Loop ورق بوسیله سنسور Optical.
- ◀ قابلیت نصب هیدروموتور و دور ان در جهت چپ و راست.
- ◀ یونیت هیدرولیک که بر اساس مشخصات هیدروموتور ، جک هیدرولیک کالسکه طراحی می گردد.
- ◀ کالسکه (Coil Car) جهت جابه جایی کوئل که به صورت مستقل از کوئل گیر (نصب ریل ها بر روی بستر زمین) یا وابسته به کوئل گیر (نصب ریل ها بر روی کوئل گیر) طراحی و تولید می گردد.

مشخصات استاندارد:

- ◀ بدنه مقاوم فولادی.
- ◀ مکانیزم کشویی و بستر زاویه دار فولادی.
- ◀ سه یا چهار عدد بالک هم مرکز کننده کوئل.
- ◀ شاخک های نگهدارنده با قابلیت تنظیم عرض کوئل.
- ◀ محور اصلی فولادی با کیفیت بالا به همراه بلبرینگ ها درون فلنج با قابلیت گریس کاری.
- ◀ دارای جک و شیرگردان هیدرولیک (طراحی و ساخت با کیفیت بسیار بالا).



مدل های استاندارد کوئل گیرهای هیدرولیکی

مدل	ماکزیمم وزن کوئل (kg)	ماکزیمم عرض کوئل (mm)	قطر دهانه کوئل (mm)	ماکزیمم قطر خارجی کوئل (mm)	فاصله مرکز دهانه کوئل گیر از زمین (mm)	ابعاد ماشین (L. W. H.)		
						(L.)	(W.)	(H.)
FGP-CH-5	5000	500	470-550	1200	1110	2000	1550	1900
FGP-CH-10	10000	1000	470-550	1700	1700	4260	2010	2500
FGP-CH-20	20000	1700	470-550	1700	1235	4280	1895	2210

امکان طراحی و ساخت بر اساس سفارش مشتری

Automation COLLECTION



کوئل گیرهای هیدرولیک دوطرفه دروازه ای (۲۰۰۰۰ کیلوگرم به بالا)

شرکت فن گستر پویا تولید کننده کوئل گیرهای هیدرولیکی دوطرفه دروازه ای در مدل های مختلف بر اساس وزن کوئل از ۲۰۰۰۰ kg به بالا .

در این مدل بازو بسته شدن فک های کوئل گیر بوسیله جک هیدرولیک انجام می شود. با قرار گیری دو عدد کوئل گیر در دو سمت کوئل ، دهانه کوئل از دو جهت بوسیله فک های کوئل گیر مهار می شود. کوئل گیرهای هیدرولیکی دوطرفه دروازه ای دارای مشخصات استاندارد و مشخصات انتخابی (Optional) می باشد که بر اساس سفارش مشتری انتخاب می گردد .

مشخصات انتخابی (Optional):

- ◀ مکانیزم دهانه کوئل گیر (مدل چهار نظامی) در سه پله جهت انواع کوئل ورق.
- ◀ مکانیزم دهانه کوئل گیر مخروطی .
- ◀ مکانیزم هیدرولیکی حرکت دهانه کوئل گیر برای تطابق با کوئل ها در قطرهای داخلی متفاوت.
- ◀ یونیت هیدرولیک که بر اساس مشخصات جک های هیدرولیک طراحی میگردد.
- ◀ مجموعه هدایت ورق از کوئل گیر به صافکن با طراحی خاص و کاربردهای مختلف.



مشخصات استاندارد:

- ◀ بدنه مقاوم فولادی.
- ◀ فک های دهانه کوئل گیر فولادی.
- ◀ مکانیزم هیدرولیکی حرکت عرضی کوئل گیر برای تطابق با کوئل ها در عرضهای متفاوت.
- ◀ مکانیزم هیدرولیکی حرکت دهانه کوئل گیر برای تطابق با کوئل ها در قطرهای داخلی متفاوت (در نوع پله ای).
- ◀ محور اصلی فولادی با کیفیت بالا به همراه بلبرینگ های خاص با قابلیت گریس کاری.
- ◀ جک های هیدرولیکی با کیفیت و عمر بالا.



مدل های استاندارد کوئل گیرهای هیدرولیکی دوطرفه دروازه ای

مدل	دهانه کوئل گیر	ماکزیمم وزن کوئل (kg)	ماکزیمم عرض کوئل (mm)	قطر دهانه کوئل (mm)	ماکزیمم قطر خارجی کوئل (mm)	فاصله مرکز دهانه کوئل گیر از زمین (mm)	ابعاد ماشین (L. W. H.)		
							(L.)	(W.)	(H.)
FGP-CH-D1	مدل چهار نظامی	30000	2000	450-800	1800	890	3100	1000	1390
FGP-CH-D2	مدل مخروطی	30000	2000	750	1800	890	3100	1000	1390

امکان طراحی و ساخت بر اساس سفارش مشتری

Automation COLLECTION

فیدر غلطک Servo (۱۰۰ تا ۱۶۰۰ میلی متر عرض ورق)

شرکت فن گستر پویا تولید کننده فیدرهای غلطکی Servo در مدل های مختلف بر اساس عرض ورق از ۱۰۰mm تا ۱۶۰۰mm می باشد. در پرس های High speed و با دقت بالا کاربرد دارد. انتخاب فیدر غلطکی Servo و دیگر تجهیزات الکترونیکی متناسب با تعداد ضرب پرس، میزان پیشروی و سرعت خطی مورد نیاز می باشد. فیدرهای غلطکی Servo دارای مشخصات استاندارد و مشخصات انتخابی (Optional) می باشند که بر اساس سفارش مشتری انتخاب می گردد.

مشخصات انتخابی (Optional):

- ◀ قطر غلطک های فیدر ۶۳/۸۰/۱۰۰/۱۳۰
- ◀ متناسب با عرض غلطک و ضخامت ورق.
- ◀ راهنمای هدایت ورق در ورودی.
- ◀ میزان سرعت پیشروی ورق بر اساس سفارش.
- ◀ سیستم Encoder در خروجی ورق.
- ◀ Encoder و تجهیزات جانبی جهت نصب بر روی پرس.
- ◀ تنظیم ارتفاع فیدر جهت قالب های مختلف.



مشخصات استاندارد:

- ◀ بدنه مقاوم فولادی.
- ◀ دو عدد غلطک فیدر (Pinch Rolls).
- ◀ غلطک ها نصب شده بر روی بلبرینگ ها با کیفیت و عمر بالا.
- ◀ غلطک های فولادی با روکش کروم سخت.
- ◀ مکانیزم دورانی غلطک ها به وسیله چرخنده های فولادی سخت شده با عمر بالا و لقی بسیار کم.
- ◀ مکانیزم باز و بسته شدن غلطک های فیدر (Pinch Rolls) بوسیله جک پنوماتیک.
- ◀ مکانیزم محرک غلطک ها بوسیله Servo Motor و گیربکس با لقی بسیار کم.
- ◀ قابلیت Pilot Release در زاویه مورد نظر توسط سنسور نصب شده بر روی پرس.
- ◀ قابلیت تنظیم میزان فشار غلطک ها بر روی ورق.
- ◀ دارای HMI رنگی جهت انجام تمامی تنظیمات.
- ◀ تابلو برق کنترل مستقل.
- ◀ تنظیم دستی پیشروی موتور از طریق HMI.
- ◀ دقت پیشروی 0.1± میلی متر.



④ مجموعه اتومایون

Automation COLLECTION

فیدر غلطکے Servo (100 تا 1600 میلی متر عرض ورق)

- ◀ انتخاب سیستم خروجی متناسب با تعداد ضرب پرس (فیدر پیشرو یا پیرو باشد).
- ◀ فیدرهای متصل به بدنه پرس.
- (عرض ورق 100-600mm) / (ضخامت ورق 0.3-2mm)
- ◀ فیدرهای مجزا از بدنه پرس.
- (عرض ورق 100-1500mm) / (ضخامت ورق 0.4-3mm)
- ◀ سنسور اتمام ورق.

مدل های استاندارد فیدر غلطکے با Servo Feeder

مدل	تعداد سیلندر	فشار کاری (bar)	میزان پیشروی (mm)	ماکزیمم عرض ورق (mm)	ضخامت ورق (mm)	ابعاد فیدر بر اساس ماکزیمم عرض و پیشروی ورق (L. W. H.)		
						L.	W.	H.
FGP-FP-10	1	5	50 و 100	100	0.3-2	437	190	165
FGP-FP-20	1	5	50 و 100	150	0.3-2	531	275	180
FGP-FP-30	2	5	50 و 100	200	0.3-2	531	425	200
FGP-FP-40	3	5-8	50 و 100	300	0.3-2	629	525	200
FGP-FP-50	4	5-8	50 و 100	400	0.3-2	930	730	200
FGP-FP-50	4	5-8	50 و 100	610	0.3-2	930	940	200

◀◀◀ امکان طراحی و ساخت بر اساس سفارش مشتری

Automation COLLECTION

فیدر پنوماتیک (۱۰۰ تا ۶۱۰ میلی متر عرض ورق)

شرکت فن گستر پویا تولید کننده فیدر های پنوماتیک در مدل های مختلف بر اساس عرض ورق 100mm تا 610mm می باشد. انتخاب مدل فیدر پنوماتیک بر اساس میزان پیشروی ورق، ضخامت و عرض ورق انتخاب میگردند. این مدل از فیدرها به صورت مستقیم به پرس و یا نزدیکترین نقطه به قالب متصل میگردد و احتمال هرگونه خم شدن نوار ورق قبل از قالب را از بین می برد. از مزایای آن دقت بسیار بالا در پیشروی ورق، اقتصادی بودن و آسانی در راه اندازی می باشد. فیدرهای پنوماتیک دارای مشخصات استاندارد و مشخصات انتخابی (Optional) می باشد که بر اساس سفارش مشتری انتخاب می گردد.

مشخصات انتخابی (Optional):

- ◀ عرض ورق 100mm تا 610mm
- ◀ میزان پیشروی ورق 50mm تا 400mm
- ◀ ضخامت ورق 1.5mm تا 6mm
- ◀ میز اتصال فیدر به پرس
- ◀ شیرهای کنترل پنوماتیک (از نظر برند سازنده)
- ◀ فیدرهای یک، دو، سه یا چهار سیلندر (بر اساس عرض، ضخامت، میزان پیشروی)
- ◀ قابلیت Pilot Release

مشخصات استاندارد:

- ◀ بدنه مقاوم آلومینیومی و فولادی.
- ◀ تنظیم گام پیشروی با دقت بالا بوسیله پیچ تنظیم با گام ریز.
- ◀ Shock Absorber در هر دو طرف فیدر.
- ◀ غلطک های راهنمای قابل تنظیم ورق.
- ◀ بستر راهنمای ورق از ورق استیل.
- ◀ قابلیت کنترل بوسیله شیرهای کنترل پنوماتیکی از بادامک پرس.
- ◀ سهولت در نصب و راه اندازی.
- ◀ صرفه جویی اقتصادی در هزینه.
- ◀ گاید ریل های سنگ زده شده بسیار دقیق.
- ◀ شافت پیستون و پیشرو با روکش کروم سخت.
- ◀ مصرف هوای کم.
- ◀ دقت پیشروی ± 0.1 میلی متر.

Automation COLLECTION

ماشین صاف کن ورق با Servo Feeder (۱۰۰ تا ۱۶۰۰ میلی متر عرض ورق)

شرکت فن گستر پویا تولید کننده ماشین های صاف کن ورق با Servo Feeder در مدل های مختلف بر اساس عرض ورق از 100mm تا 1600mm می باشد. تعداد و قطر غلطک های ماشین بستگی به ضخامت، عرض و کیفیت سطح ورق دارد. این ماشین در کارخانه هایی که فضای کافی برای ماشین صاف کن و فیدر به صورت مجزا ندارند، کاربرد دارد.

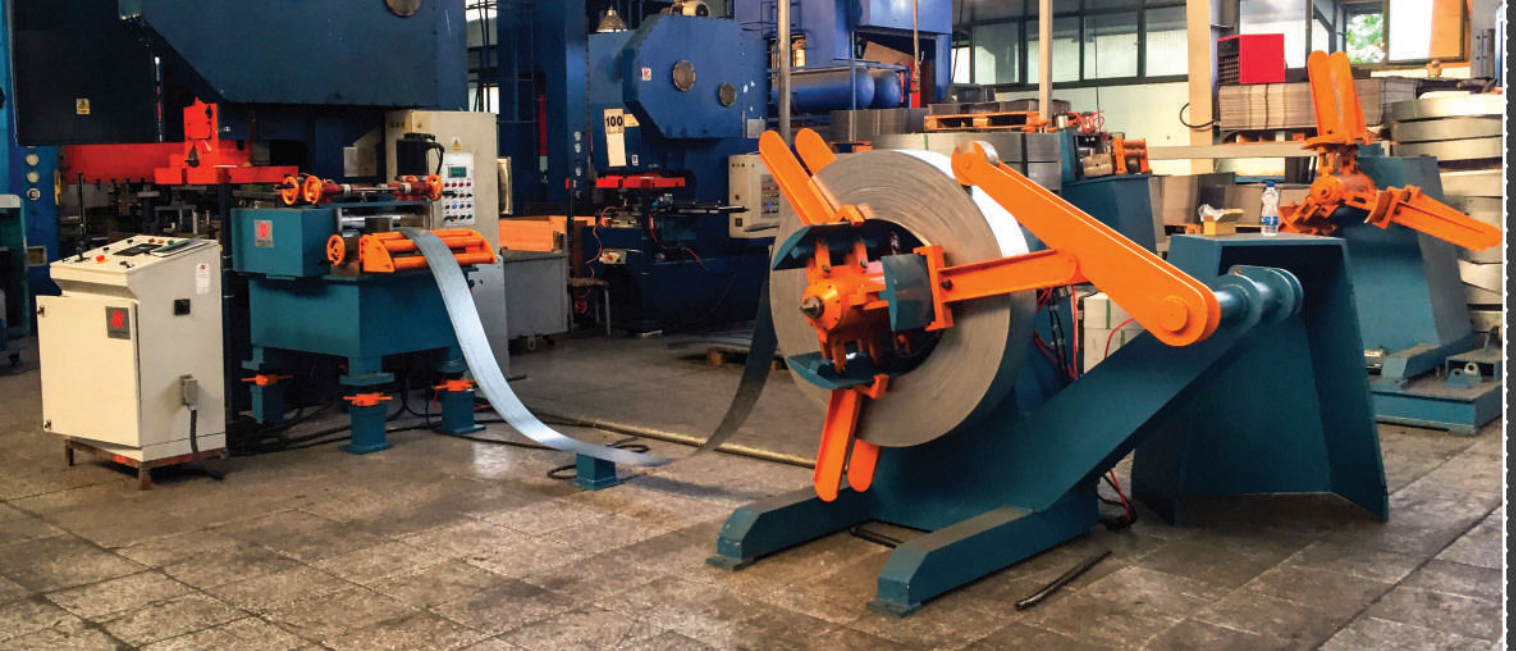
انتخاب Servo Feeder و دیگر تجهیزات الکترونیکی متناسب با تعداد ضرب پرس، میزان پیشروی و سرعت خطی مورد نیاز مشتری می باشد. ماشین صاف کن با Servo Feeder دارای مشخصات استاندارد و مشخصات انتخابی (Optional) می باشد که بر اساس سفارش مشتری انتخاب میگردد.

مشخصات انتخابی (Optional):

- ◀ تعداد غلطک های صاف کن ۵/۷/۹/۱۱.
- ◀ راهنمای هدایت ورق در خروجی.
- ◀ تنظیم عمودی غلطک های صاف کن بوسیله گیربکس و یا موتور گیربکس.
- ◀ میزان سرعت پیشروی ورق بر اساس سفارش.
- ◀ سیستم Encoder در خروجی ورق.

مشخصات استاندارد:

- ◀ بدنه مقاوم فولادی.
- ◀ راهنمای هدایت ورق در ورودی.
- ◀ دو عدد غلطک فیدر (Pinch Rolls).
- ◀ غلطک های صاف کن با قابلیت تنظیم عمودی مستقل و شاخص تنظیم.
- ◀ غلطک های نصب شده بر روی بلبرینگ ها با کیفیت و عمر بالا.
- ◀ غلطک های فولادی با روکش کروم سخت.
- ◀ مکانیزم دورانی غلطک ها بوسیله چرخنده های فولادی سخت شده با عمر بالا.
- ◀ مکانیزم باز و بسته شدن غلطک های فیدر (Pinch Rolls) بوسیله جک پنوماتیک.
- ◀ مکانیزم محرک غلطک ها بوسیله Servo Motor و گیربکس با لقی بسیار کم.
- ◀ قابلیت Pilot Release در زاویه مورد نظر توسط سنسور نصب شده بر روی پرس.
- ◀ دارای HMI رنگی جهت انجام تمامی تنظیمات.
- ◀ تابلو برق کنترل مستقل.
- ◀ تنظیم دستی پیشروی موتور.
- ◀ دقت پیشروی ۰.۱ ± میلی متر.



④ مجموعه اتوماسیون

Automation COLLECTION

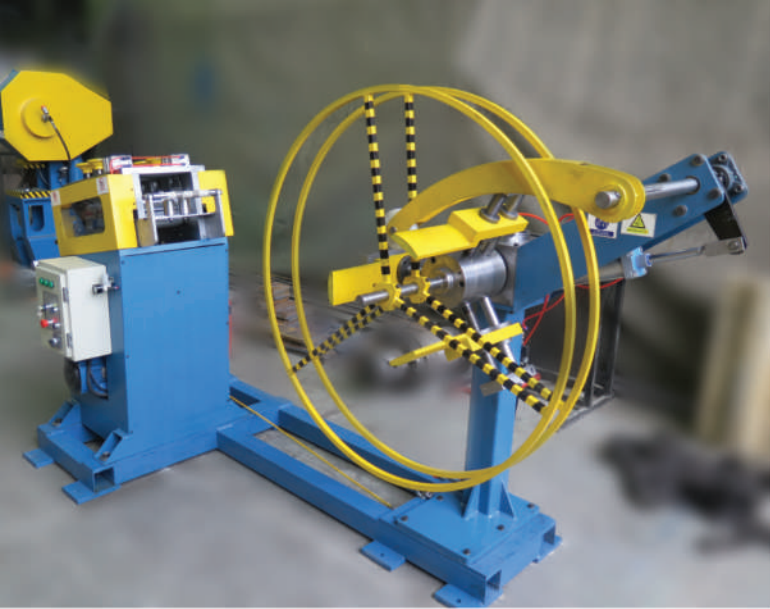
ماشین صاف کن ورق با Servo Feeder (۱۰۰ تا ۱۶۰۰ میلی متر عرض ورق)



- ◀ Encoder و تجهیزات جانبی جهت نصب بر روی پرس.
- ◀ تنظیم ارتفاع ماشین جهت قالب های مختلف (توسط موتور و گیربکس یا جک هیدرولیک).
- ◀ انتخاب سیستم خروجی متناسب با تعداد ضرب پرس (فیدر پیشرو یا پیرو باشد).
- ◀ سنسور اتمام ورق.

مدل های استاندارد ماشین صاف کن با Servo Feeder

مدل	دامنه تنظیم ارتفاع ماشین (mm)	تعداد غلطک ها	قطر غلطک ها (mm)	تعداد غلطک های Pinch Rolls	ماکزیمم عرض ورق (mm)	ضخامت ورق (mm)	ابعاد ماشین (L. W. H.)		
							L.	W.	H.
FGP-STSF-10	160	5	80	2	100	0.3-2	1000	460	1530
FGP-STSF-20	160	5	80	2	300	0.3-2	1000	660	1530
FGP-STSF-30	160	5	100	2	640	0.3-2	1000	1000	1530
FGP-STSF-40	160	7	100	2	1000	0.5-3	1540	1560	1875
FGP-STSF-50	160	7	100-120	2	1600	0.5-3	1540	2160	1875



⑤ مجموعه اتوماسیون

Automation COLLECTION

کوئل گیر صاف کن (۱۰۰۰ تا ۵۰۰۰ کیلوگرم) و عرض ورق (100mm تا 600mm)

شرکت فن گستر پویا تولید کننده کوئل گیر صاف کن در مدل های مختلف بر اساس وزن کوئل از ۱۰۰۰kg تا ۵۰۰۰kg و عرض کوئل از ۱۰۰mm تا ۶۰۰mm می باشد. کاربرد این ماشین در کارخانه هایی که فضای کافی برای ماشین صاف کن و کوئل گیر به صورت مجزا وجود ندارد، می باشد. تعداد و قطر غلطک های صاف کن

بستگی به ضخامت، عرض و کیفیت سطح ورق دارد. کوئل گیر صاف کن دارای مشخصات استاندارد و مشخصات انتخابی (Optional) می باشند که بر اساس سفارش مشتری انتخاب می گردد.

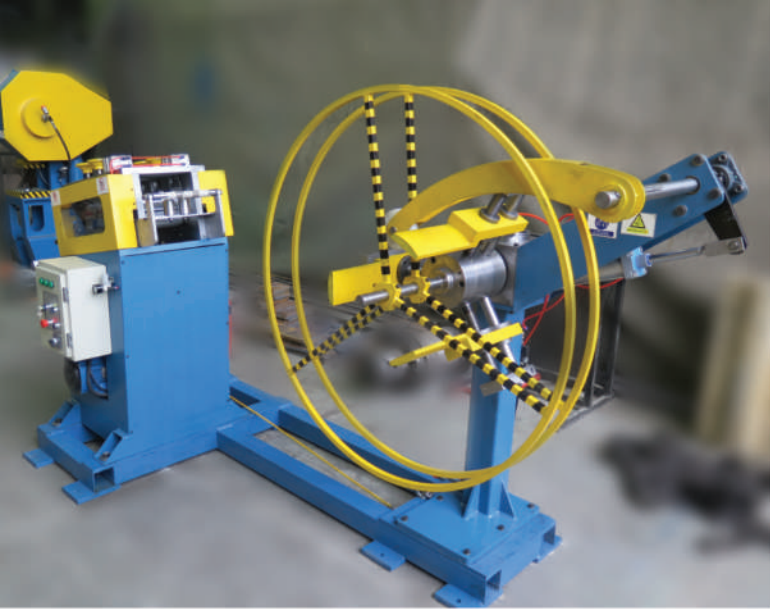
مشخصات استاندارد:

کوئل گیر:

- ◀ بدنه مقاوم فولادی.
- ◀ مکانیزم لینکی (مکانیکی).
- ◀ سه یا چهار عدد بالک هم مرکز کننده کوئل.
- ◀ شاخک های نگهدارنده با قابلیت تنظیم عرض کوئل.
- ◀ محور اصلی فولادی با کیفیت بالا به همراه بلبرینگ ها درون فلنج با قابلیت گریس کاری.
- ◀ بازوبسته شده دهانه کوئل گیر توسط پیچ مرکزی و آچار مخصوص.

صاف کن:

- ◀ دو عدد غلطک فیدر Pinch Rolls با مکانیزم باز
- ◀ وبسته شدن بوسیله جک پنوماتیک
- ◀ غلطک های صاف کن با قابلیت تنظیم عمودی
- ◀ مستقل و شاخص تنظیم
- ◀ غلطک های نصب شده بر روی بلبرینگ ها با
- ◀ کیفیت و عمر بالا
- ◀ مکانیزم دورانی غلطک ها بوسیله چرخنده های فولادی سخت شده با عمر بالا
- ◀ مکانیزم محرک غلطک ها بوسیله موتور و گیربکس
- ◀ پنج عدد غلطک صاف کن و دو عدد غلطک فیدر



④ مجموعه اتوماسیون

Automation COLLECTION

کوئل گیر صاف کن (1000 تا 5000 کیلوگرم)
و عرض ورق (100mm تا 600mm)

مشخصات انتخابی (Optional):

صاف کن:

- ◀ تعداد غلطک های صاف کن ۱۱/۹/۷/۵.
- ◀ تنظیم عمودی غلطک های صاف کن بوسیله گیربکس و یا موتور گیربکس.
- ◀ سیستم کنترل میزان Loop ورق با استفاده از سنسور.
- ◀ میزان سرعت خطی ورق بر اساس سفارش و قابلیت نصب در ایور و کنترل سرعت خطی.
- ◀ راهنمای هدایت ورق در خروجی.

کوئل گیر:

- ◀ بازوی نگهدارنده ورق گیر کوئل با جک پنوماتیک.
- ◀ سیستم ترمز دیسکی پنوماتیکی.
- ◀ سیستم کنترل میزان Loop ورق بوسیله سنسور Optical
- ◀ قابلیت نصب هیدروموتور و دوران در جهت چپ و راست برای مدل هیدرولیکی.
- ◀ قابلیت نصب در ایو جهت کنترل سرعت دورانی.
- ◀ استفاده از مکانیزم کشویی هیدرولیکی در کوئل گیرهای 5000kg.

مدل های استاندارد کوئل گیر صاف کن

مدل	ماکزیمم وزن کوئل (kg)	ماکزیمم عرض کوئل (mm)	قطر دهانه کوئل (mm)	ماکزیمم قطر خارجی کوئل (mm)	ضخامت ورق (mm)	قطر غلطک (mm)	تعداد غلطک های صاف کن
FGP-CST-1	1000	200	470-550	1200	0.3-2	95	5/7/9/11
FGP-CST-3	3000	500	470-550	1700	0.3-2	95	5/7/9/11
FGP-CST-5	5000	600	470-550	1800	0.5-3	100	5/7/9/11

◀◀◀ امکان طراحی و ساخت بر اساس سفارش مشتری

Automation COLLECTION

ماشین صاف کن ورق (۲۰۰ تا ۱۶۰۰ میلی متر عرض ورق)

شرکت فن گستر پویا تولید کننده ماشین های صاف کن ورق در مدل های مختلف بر اساس عرض ورق از 100mm تا 1600mm می باشد. تعداد و قطر غلطک های ماشین بستگی به ضخامت، عرض و کیفیت سطح ورق دارد. ماشین صاف کن ورق دارای مشخصات استاندارد و مشخصات انتخابی (Optional) می باشد که بر اساس سفارش مشتری انتخاب می گردد.

مشخصات انتخابی (Optional):

- ◀ تعداد غلطک های صاف کن ۵/۷/۹/۱۱ (در Leveler تعداد غلطک ها تا ۲۴ عدد است).
- ◀ راهنمای هدایت ورق در خروجی.
- ◀ تنظیم عمودی غلطک های صاف کن بوسیله گیربکس و یا موتور گیربکس.
- ◀ سیستم کنترل میزان Loop ورق با استفاده از سنسور (Optional).
- ◀ میزان سرعت خطی ورق بر اساس سفارش.
- ◀ قابلیت نصب در ایور و کنترل سرعت خطی.



مشخصات استاندارد:

- ◀ بدنه مقاوم فولادی.
- ◀ راهنمای هدایت ورق در ورودی.
- ◀ دو عدد غلطک فیدر (Pinch Rolls).
- ◀ مکانیزم باز وبسته شدن Pinch Rolls بوسیله چک پنوماتیک.
- ◀ غلطک های صاف کن با قابلیت تنظیم عمودی مستقل و شاخص تنظیم.
- ◀ غلطک های نصب شده بر روی بلبرینگ ها با کیفیت و عمر بالا.
- ◀ مکانیزم دورانی غلطک ها بوسیله چرخنده های فولادی سخت شده با عمر بالا.
- ◀ مکانیزم محرک غلطک ها بوسیله موتور و گیربکس.
- ◀ غلطک های فولادی با روکش کروم سخت.
- ◀ تابلو برق کنترل مستقل.

مدل های استاندارد ماشین صاف کن ورق

مدل	تعداد غلطک های صاف کن	قطر غلطک ها (mm)	تعداد Pinch Rolls	ماکزیمم عرض ورق (mm)	ضخامت ورق (mm)	ابعاد ماشین (L. W. H.)		
						L.	W.	H.
FGP-ST-10	5	95	2	200	0.3 - 2	990	730	1410
FGP-ST-20	5	95	2	500	0.3- 2	990	930	1410
FGP-ST-30	7	100	2	1000	0.5 -3	1540	1470	1880
FGP-ST-40	7	100	2	1500	0.5 -3	1540	1970	1880
FGP-ST-50	7	100	2	1600	0.5 -3	1540	2170	1880

امکان طراحی و ساخت بر اساس سفارش مشتری



FGP & Co-founded in 1997-has done activities focusing oil and gas field.

Our activities in these subjects are:

1. Basic and detailed designing of oil units including PFD, P&ID, BFD, Utility Consumption and also Mass & Heat Balance. We also gather all the specs that the project needs in this part.

2. Designing related types of equipment such as thermal converters, distillation towers, precise tools system, PIPING air heat exchangers, tanks, shell & tube heat exchangers, Air heat exchangers, Dewaxing \ Deoiling Filters, Chillers for oil making industry.

Oil & Gas storage tanks.

3. Detailed designing

This part includes the presentation of all the documents such as Data Sheets, executive plans, preparing purchase documents, etc..

4. Watching over purchases and building the equipment

In this part, the design team will do all the communications and surveys required for building and purchasing the types of equipment. This company will watch over the things during the process too.

5. Pre-Commissioning and commissioning units
Building units and pieces of equipment are followed by the pre-commissioning operation which includes Flashing all the lines. This company is also able to launch units and produce the main product.

شرکت فن گستر پویا (تأسیس سال ۱۳۷۶) بصورت تخصصی در زمینه نفت و گاز فعالیت خود را طی سالیان گذشته انجام داده و در حال انجام است.

فعالیت‌های شرکت در زمینه نفت و پالایش به شرح زیر می باشد:
طراحی پایه و تفصیلی واحدهای نفتی:

۱- طراحی پایه شامل **PFD, P&ID, BFD, Utility Consumption** و همچنین **Mass & Heat Balance** می باشد.

همچنین تهیه کلیه **Spec** های مورد نیاز پروژه نیز در این بخش انجام می گردد.

۲- طراحی تجهیزات مرتبط از قبیل مبدل‌های حرارتی، برج‌های تقطیر، مبدل‌های هوایی، تانکها، سیستم **PIPING**، سیستم ابزار دقیق و...

طراحی و ساخت مبدل‌های **Shell & Tube**

◀ طراحی و ساخت مبدل‌های هوایی

◀ طراحی و ساخت فیلترهای دوار جدا ساز واکس از روغن

◀ طراحی و ساخت چیلر اسکراب‌های صنعت روغن سازی

◀ طراحی و ساخت برج‌های تقطیر

◀ طراحی و ساخت مخازن ذخیره

۳- طراحی تفصیلی:

این بخش شامل ارائه کلیه مدارک پروژه از قبیل **Data Sheet** ها، نقشه‌های اجرایی، تهیه مدارک خرید و ... می باشد.

۴- نظارت بر خرید و ساخت تجهیزات:

در این بخش تیم طراحی کلیه مکاتبات و بررسی‌های لازم جهت ساخت و خرید تجهیزات را انجام می دهد. نظارت در حین ساخت نیز توسط این شرکت انجام می گیرد.

۵- پیش راه اندازی و راه اندازی واحدها:

پس از ساخت واحدها و تجهیزات عملیات پیش راه اندازی که شامل **Flashing** کلیه خطوط می باشد انجام می پذیرد.

همچنین راه اندازی واحد و تولید محصول اصلی نیز توسط این شرکت قابل انجام می باشد.



FAN GOSTAR POOYA

Tell: 031 33801041-2

Fax: 031 33804613

FGPCO.COM



فیلتر جداکننده واکس از روغن

Dewaxing Rotary vacuum Filter

Equipment specification for rotary vacuum DE waxing /DE oiling filter
 These specifications are for horizontal drum type Continuous vacuum filter in which the drum rotates partially submerged in a chilled solution of oil and solvent, containing wax crystals.
 The filter shall be suitable for continuous operation in the open air.
 Also, FGP & Co has designed and built two models, 400ft², 500ft², and 1000ft² have been used in the oil and refining.

این فیلتر افقی خاص دارای یک درام مخصوص است که همواره در حال چرخش و مکش است و با گردش مداوم، کریستال های واکس حلال در روغن را از روغن جدا سازی می کند. و محصول خروجی فیلتر، روغن پایه و واکس خواهد بود. در ضمن واکس خروجی بنا به کیفیت و میزان روغن حلال در آن به عنوان یک محصول با ارزش، قابل استفاده و فروش است.

◀ شرکت فن گستر پویا تاکنون مبادرت به طراحی و ساخت فیلترهای 1000ft², 500ft², 400ft² نموده است که در صنایع نفت و پالایش در حال کار می باشند.



Scraped Surface

Heat Exchanger

This company is the first in Iran that has succeeded in making this kind of converter.

Two different designs of this converter are two-pipe converters and converters with propane or ammonium. These converters are used in NGL units and oil refineries. Most of those refineries have increased their capacity in recent years and this has caused problems to the cooling process of these industries.

The engineer's team of this company can perform all the calculations, resolve cooling bottlenecks, increase cooling capacity, improve operation conditions and optimize the function of the compressors.

④ مبدل های خنک کننده دارای تراشنده

این شرکت برای اولین بار در ایران موفق به طراحی و ساخت این نوع مبدل ها گردیده است. طراحی این مبدل ها به دو صورت مبدل دو لوله ای و مبدل های با سیستم سرمایش پروپان یا آمونیاک می باشد. کاربرد این مبدل ها در پالایشگاه های روغن سازی و واحدهای NGL می باشد، که نمونه کاربردی آن در این شرکت طراحی و ساخته شده است. نظر به اینکه اغلب پالایشگاه های روغن سازی کشور در سال های اخیر افزایش ظرفیت داشته اند، این امر باعث بروز مشکل در فرآیند سرمایش این صنایع شده است. گروه مهندسی این شرکت دانش انجام محاسبات و رفع گلوگاه های سرمایش، افزایش ظرفیت سرمایش و بهبود شرایط عملیاتی و بهینه سازی شرایط کارکرد کمپرسور ها را دارا می باشد.



FAN GOSTAR POOYA

Tell: 031 33801041-2

Fax: 031 33804613

FGPCO.COM



خط تولید

بشکه روغنی و قیری

Barrel Production Line

FGP & Co by designing and manufacturing of automatic and semi-automatic production line barrel it has taken a very important step in self-sufficiency. Lines made include:

- 1-Line coil sheet to size of sheet for glazing and doors barrels
- 2-Barrel door production line (top and bottom Cover mold)
- 3-Press of clinch oil drain doors
- 4-Barrel Roll forming machine
- 5-Fixture and welding machine of barrel
- 6-Pluncher machine of barrel
- 7- (Edge – curling machine)
- 8-Seaming machine
- 9- Sealing test machine

Made lines capable of producing 2000 barrels of oil or 3000 barrels of bitumen per shift is required also able to produce a barrel of oil, bitumen and food industries according to customers' orders.

شرکت فن گستر پویا با طراحی و ساخت (صفر تا صد) خط تولید بشکه استاندارد روغنی و قیری در دو مدل اتوماتیک و نیمه اتوماتیک، گامی بسیار مهم در خود کفایی تولید این محصول برداشته است.

توضیحات:

خطوط تولید ساخته شده قابلیت تولید ۲۰۰۰ بشکه روغنی و یا ۳۰۰۰ بشکه قیری در هر شیفت دارا میباشد. خطوط ساخته شده قابلیت تولید انواع بشکه های روغنی، قیری و صنایع غذایی را با توجه به سفارش مشتری دارا میباشد.

خط تولید شامل:

- خط تولید اتوماتیک برش ورق بدنه بشکه
- خط تولید اتوماتیک درب بالا و پایین بشکه
- پرسهای پرچ تری شور (درب های تخلیه روغن)
- ماشین رول فرم بشکه
- فیکسچر و ماشین جوش بشکه
- ماشین فلانچر بشکه
- ماشین خط زن بشکه
- ماشین سیمر بشکه
- سیستم انتقال اتوماتیک بشکه بین ماشین های فلانچر، خط زن و سیمر
- ماشین تست آب بندی بشکه



FAN GOSTAR POOYA

Tell: 031 33801041-2

Fax: 031 33804613

FGPCO.COM



برج تقطیر

شرکت فن گستر پویا توانمندی طراحی و ساخت انواع برج های تقطیر و استریپرها و برج های جذب (Absorber) را با سینی های مختلف از جمله Sieve-Bubble Cup و انواع Valve Tray متناسب با فرآیند مورد نیاز تولید و مطابق با استاندارد API و ASME را دارا است. این شرکت تاکنون عملیات طراحی ، ساخت حمل ، نصب و راه اندازی چندین برج تقطیر همراه با سینی های مختلف را در واحد های نفتی و پتروشیمی با موفقیت اجرا نموده است.

Distillation Tower

FGP & Co is able to build different kinds of distillation towers, stripping columns and absorption towers with the variety of Sieve and Bubble Cup plates and also different types of Valve Trays suitable for the production process matching ASME and API standards. This company has already performed designing, building, transporting and installing multiple distillation towers with different plates for the petroleum and petrochemical units.



مبدل حرارتی

Heat Exchanger

FGP & Co company also designs, builds and installs different types of Shell & Tube and cooled air thermal converters. These converters play an important role in exchanging heat and also the prevention of wasting energy in refineries and petrochemical industries. Our engineer team designs and builds these converters depending on the refinement process and technical engineering calculations. By considering the refinement process, thermal converters are made with different materials such as carbon steel and stainless steel. This company has made thermal converters in types of AJT, AET, AEU, and AKU.

شرکت فن گستر پویا در زمینه طراحی، ساخت، نصب و راه اندازی انواع مبدل های حرارتی **Shell & tube** و هوا خنک نیز فعالیت مینماید. این قبیل مبدل ها جهت تبادل حرارت و همچنین جلوگیری از هدر رفت انرژی در فرآیندهای پالایشگاهی و پتروشیمی کاربرد فراوانی داشته و از تجهیزات اصلی این صنایع می باشند. گروه مهندسی این شرکت قادر است بر اساس نیاز فرآیند، کلیه محاسبات فنی مهندسی را انجام داده و پس از طراحی مبدل ها اقدام به ساخت آنها بر اساس استاندارد **TEMA** نماید.

مبدل های حرارتی با متریال مختلف مانند:

Stainless Steel, Carbon Steel متناسب با پروسه پالایش، طراحی و تولید میگردند.

این شرکت تاکنون انواع مبدل های حرارتی از نوع **AET, AEU, AJT** و **AKU** را طراحی و تولید نموده است.



مخازن

طراحی و ساخت انواع مخازن سقف ثابت و سقف متحرک، مطابق با آخرین ویرایش استاندارد **API650** و ساخت انواع آب بندهای مخازن در حالت های **Single Seal** و **Double seal** در این شرکت انجام می گیرد.

همچنین این شرکت مخازن تحت فشار **Pressure Vessel** را نیز طراحی نموده و پس از اتمام مراحل ساخت، مخازن را نصب، تست و راه اندازی می نماید.

Oil & Gass Storage Tanks

Designing and building different types of fixed roof tanks and floating roof tanks matching latest version of API650 standard. Building different types of seals for tanks in Single Seal and Double Seal mode. Also, this company builds, installs and tests pressure tanks called Pressure Vessel.



FAN GOSTAR POOYA

Tell:031 33801041-2 , 33804313

Fax:031 33804613

FGPCO.COM



© پالایشگاه میعانات گازی (پتروپالایش ماندگار اروند-آبادان)

Gas Condensate Refineriy



FAN GOSTAR POOYA

Tell:031 33801041-2

Fax:031 33804613

FGPCO.COM



28th Street, Mahmood abad Industrial Zone,
Isfahan-Iran

☎ +9831 33801041-2 | 📠 +9831 33804613

FGPCO.COM

